



**令和3年度
木材産業国際競争力・
製品供給力強化緊急対策のうち
高付加価値木材輸出促進緊急対策事業（輸出相手国の規格・規制調査）**

報告書（台湾）：輸入に必要な手続き・品質規格調査まとめ

林野庁 林政部 木材利用課

（調査委託機関：有限責任監査法人トーマツ）

2023年3月3日

調査結果目次

1. 調査方法	4	3. 調査結果_品質・規格	19
1-1. 調査対象品目・調査項目（各国共通）	5	台湾における品質規格、流通・販売に係る規制及び制度等	20
1-2. 調査方法	6	3-1. 木質パネル製品に関する規定	22
1-3. 本件事業の調査内容	7	3-2. 3-3. CNS規格一覧	24
2. 調査結果_木材輸入に必要な手続き	8	【品質基準比較】	
台湾における木材輸入に必要な手続き	9	➤ 日本と台湾の目視等級区分構造用製材の規格比較	25
具体的提出書類	12	➤ 日本と台湾の機械等級区分構造用製材の規格比較	26
2-1. 植物防疫検疫法	13	➤ 日本と台湾の構造用集成材の規格比較	28
2-2. 輸入申告	17	➤ 日本と台湾の普通合板の規格比較	32
2-3. ラベル表示	18	➤ 日本と台湾の構造用合板の規格比較	35
		3-5. 建築基準	40
		3-6. 緑建材標章	41
		3-7. 緑建築標章	42
		4. ヒアリング結果	43
		国内事業者ヒアリング	44
		5. 考察（日本産木材製品の位置づけ）	46
		6. 申請書類様式	48

※ 本報告書に記載されている情報は、令和4年度調査時点のものであり、公開情報とともに、本調査に利用する承諾を得たうえで、ヒアリング等で第三者から情報提供を頂いた情報も含まれています。これらの情報自体の妥当性・正確性については、有限責任監査法人トーマツでは責任を負いません。また、本内容の利用や使用方法については、本報告書の読者が自らの責任で判断を行うものとします。

台湾では輸出手続き面での障壁は大きいものの、他国木材製品との差別化を図る必要があり、森林認証や緑建材といった認証の取得は一つの打ち手になると考えられます

台湾調査結果概要

調査背景・目的

木材製品の輸出に当たって課題となる各国における植物検疫条件、木材製品の流通・販売規制及び建築物に木材製品を利用する場合の基準等の調査、取りまとめを行い、それらを公表することで更なる木材製品の輸出促進に資することを目的とする

調査方法

デスクトップリサーチ（文献調査等）、国内事業者ヒアリング

調査結果

日本産木材製品の位置づけ考察

輸入に必要な手続き

- 台湾においては、植物検疫による規制が主であるが、木質パネル製品（集成材や合板等の積層木材）については、事前にホルムアルデヒド放散量等の検査の手続きを経てから木材製品を輸入する必要がある。

品質・規格

- 木質パネル製品（集成材や合板等の積層木材）については、事前の検査手続きを経た製品の登録と商品検査証印が必要となる。
- CNS規格はJAS規格を参考に作られているため、台湾市場においてはJAS規格の信頼性が高い。ただし、CNS規格は任意規格となり、求められるケースは多くない。
- 一定規模以上の公共建築物には「緑建築」の取得が必要であり、合わせて「緑建材」の活用が推奨されていることから、「緑建材」の認証取得が必要になるケースが生じると考えられる。

- 台湾においては、輸出手続き面での障壁は大きなものはないと考えられる。
- CNS規格の取得必要性は高くないが、JAS規格との相互認証ではない点に留意する必要がある。
- 製材品や合板製品は、内装用や装飾用などで一定の需要があるものの、安価な諸外国製品や、諸外国の森林認証製品が競合として存在しており、何らかの付加価値を示していかなければ、価格を中心とした競争とならざるをえないと考えられる。
- 日本産木材製品についても、森林認証や緑建材の認証取得等が差別化につながりうると考えられる。
- 国内製造コストの低減と合わせて、日本産木材製品の差別化戦略が必要と考えられる。

1. 調査方法

本調査事業における調査対象品目は下記の通りとしました

1-1. 調査対象品目・調査項目（各国共通）

樹種	HSコード	調査対象品目	具体例
スギ、ヒノキ、カラマツ	4407	製材	一般製材
	4412	合板	普通合板、構造用合板
	4413	高耐久木材	

調査項目	主な調査内容
対象国・地域における 木材製品の輸入に係る規制	日本からの調査対象品目の輸入に係る植物検疫の条件 ■ 丸太・木材製品に対する検疫要求 ■ 輸入許可書、輸出植物検疫証明書等
	調査対象品目の通関時に提出必要となる書類や品質検査等、輸入時における規制状況
対象国・地域における木材製品の 流通・販売に係る規制及び制度	流通・販売に当たって必要となる品質検査等
	木材製品の品質基準（日本工業規格や日本農林規格に該当するもの）の有無、運用状況及び当該基準の普及状況
対象国・地域における 建築基準等の調査	木造建築物に関する建築基準等の有無、運用状況

デスクトップ調査とヒアリング調査より、対象国の情報を収集・整理しました

1-2. 調査方法

デスクトップ調査

- 輸入に必要な手続き・品質規格についてデスクトップ調査
 - 既存の調査レポートや、各国の公開情報等から情報を収集して初期仮説を構築



ヒアリング

- 国内外の木材関係事業者、政府機関等にヒアリング
 - ヒアリングはZoom等のデジタルツール活用により実施。



既存文献調査

- 東南アジア地域等における木材製品の植物検疫条件や流通・販売規制等調査報告書（令和2年3月 林野庁）



Zoom等でのヒアリング

- 【国内事業者】
 - 実際に各国に輸出している国内事業者

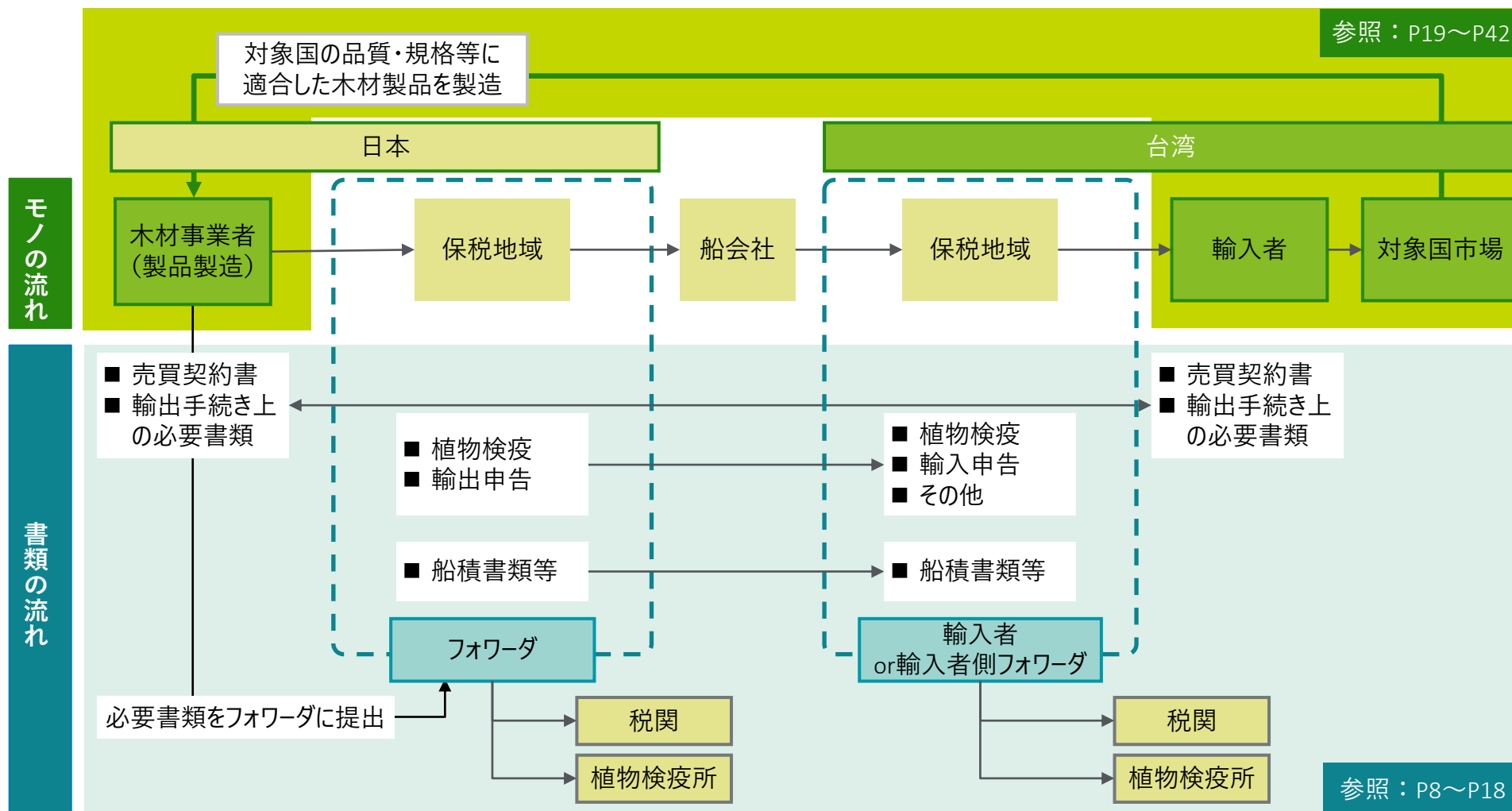


台湾政府機関、木材関連団体HP等調査

- 台湾財政部関税署
- 行政院農業委員会動植物貿易検疫局
- 經濟部標準検驗局
- 内務省
- 台湾森林認証発展協会

本事業では、「輸入に必要な手続き」に関わる必要手続き、及び対象国・地域における「品質・規格」について調査の上、とりまとめました

1-3. 本件事業の調査内容

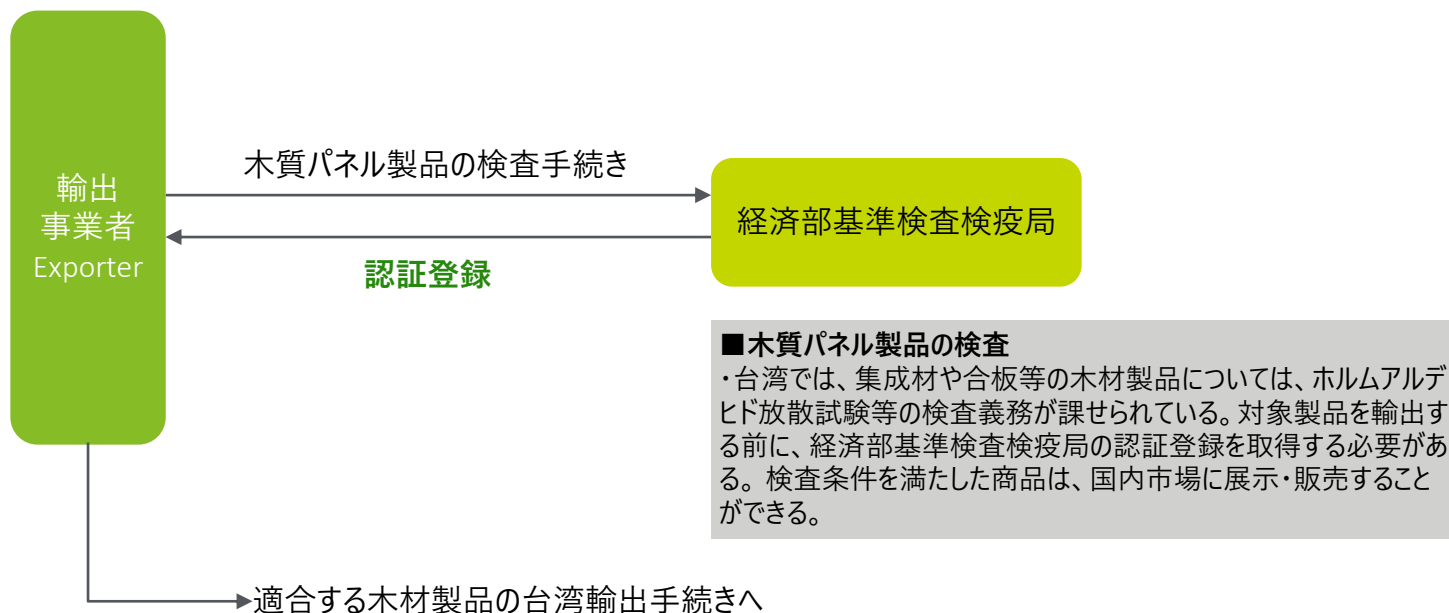


2. 調査結果_輸入に必要な手続き

集成材や合板等の積層木材類については、輸入前に事前の検査手続きが必要です

2. 台湾における木材輸入に必要な手続き（１）

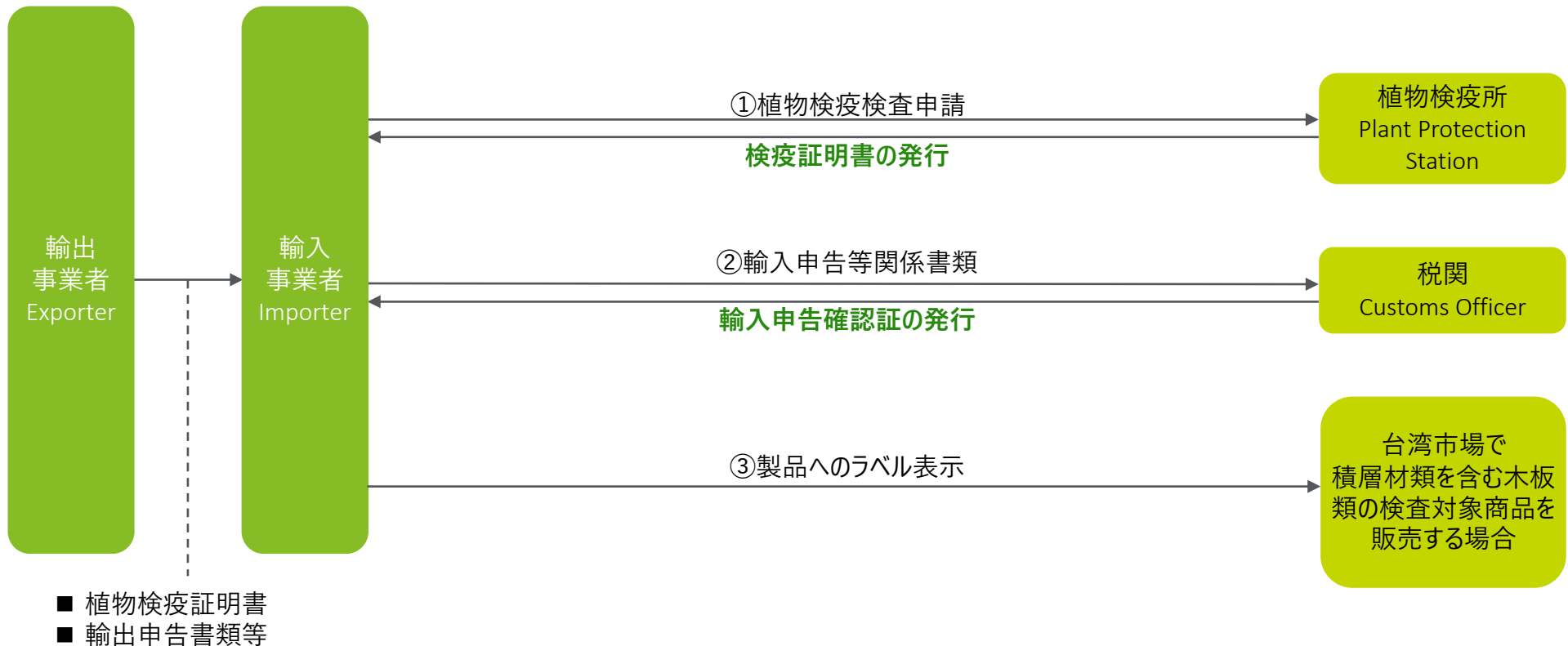
台湾への木材製品輸出に伴う必要手続きプロセス（木材製品製造）



台湾へ木製材品を輸出する際は、植物検疫、及び集成材や合板等の積層木材類については、ラベル表示について留意する必要があります

2. 台湾における木材輸入に必要な手続き（２）

台湾入港前 木材製品輸入に伴う必要手続きプロセス



台湾では、植物検疫証明書の提出が求められる他、集成材や合板等の積層木材類については、ラベル表示を行う必要があります

2.台湾における木材輸入に必要な手続き（3）

#	輸入に必要な手続き	法令	管轄	内容	必要手続き	対応者
1	植物検疫	植物防疫検疫法	行政院農業委員会動植物防疫検疫局	■ 「植物検疫防疫法」では、輸入者に対し、輸出国の植物検疫機関が発行する植物検疫証明書を提出することを求めている。 ■ 関連規定の「輸入木材検疫条件」では、製材等の木材を輸入する場合、輸出国において植物検疫を実施することを義務付けている。検疫の実施後は、輸出国の植物検疫期間が発行した植物検疫証明書を添付し、植物検疫当局の審査を受けなければならない。 ■ また、ゴマダラカミキリの発生国・地域から輸入される宿主種の木材は、輸入前に植物検疫機関が指定する検疫方法で熱処理し、その旨を植物検疫証明書に記載することが求められている。 ■ 日本におけるツヤハダゴマダラカミキリの発生を受け、台湾では2023年1月19日付けで植物検疫条件が強化された。これにより、台湾への輸入にあたっては、これまで樹皮のない木材で求められなかった植物検疫証明書の添付が必要となっている。	「植物検疫証明書」の提出	輸出者 輸入者
2	輸入申告	関税法	財政部関務所	■ 通関手続きにおいては、輸入申告書に記入のうえ、税関申告書を提出する必要がある。	「輸入申告書」の提出	輸入者
3	ラベル表示	木質パネル製品の検査に関する規定	經濟部標準検驗局	■ 集成材や合板等の積層木材類については、輸入前に事前の検査手続きを行う必要がある。検査条件を満たした商品は、台湾市場に展示・販売することができる。 ■ 「木質パネル製品の検査に関する規定」では、検査完了後、対象製品については、商品包装または本体に下記内容を表示することが定められている。 1. 商品検査証印：検査義務により印刷された図柄、文字列（「T」または「R」）および指定コード 2. ホルムアルデヒドの放散量（F1 または F2 または F3） 3. 製造者（または輸入者）の名称、住所、または商標 4. 製造年月日またはバッチ番号 5. 名称と原産地	定められた内容の商品表示	輸出事業者または輸入者

各手続きにおける必要提出書類は下記の通りです

2. 具体的提出書類

#	輸入に必要な手続き	手続き	内容
1	植物検疫	植物検疫検査申請	① 輸入植物及びその製品の検疫申請書
2	輸入申告	輸入申告手続き	① 輸入申告書 ② 輸入許可証 ③ インボイス ④ パッキングリスト ⑤ 船荷証券または航空貨物運送状 ⑥ 植物検疫証明書 ⑦ フォワーダーへの委任状 ⑧ 原産地証明書 ⑨ 製品カタログ・マニュアル等
3	ラベル表示 (合板等)	製品・包装への ラベル表示	商品包装または本体に下記内容を表示 1. 商品検査証印：検査義務により印刷された図柄、文字列（「T」または「R」） および指定コード 2. ホルムアルデヒドの放散量（F1 または F2 または F3） 3. 製造者（または輸入者）の名称、住所、または商標 4. 製造年月日またはバッチ番号 5. 名称と原産地

植物検疫では、植物検疫証明書の添付で輸出可能ですが、一部、指定された検疫方法での処理や熱処理が求められます

2-1. 植物防疫検疫法（1/4）

法令	植物防疫検疫法		
本法令の対象品目	4407 製材 4412 合板 4413 改良木材（高耐久木材）	所管	行政院農業委員会 動植物防疫検疫局
規制内容	植物検疫証明書の添付	適用対象者	輸入者
概要			輸入者が必要なアクション
目的	輸出入植物等と国内植物を検疫し、植物に害を及ぼす病害虫を防除するために必要な事項を規定することにより、農林業生産の安全と増進に貢献し、自然環境を保護すること		
主要規定	■ 第16条 輸入者又はその代理人は検疫物を輸入するにあたり、植物検疫機関が発行する検疫証明書を輸出国に納付しなければならない。但し、植物検疫の通関公告により検査を免除された者は、この限りでない。		
関連規定	輸入木材検疫条件 ■ 第5条 木材を輸入する場合、輸入者またはその代理人は、輸出国の植物検疫機関が発行した輸出植物検疫証明書を添付する必要がある。検疫証明書は、船荷証券および価格証明書とともに、植物検疫当局に提出し、検疫を受けるものとする。審査の結果、添付書類が要件に適合し、現地で検疫条件に満たした場合、輸入資格を有する。ただし、以下のいずれかに該当する場合は、検疫の免除が認められる場合がある。 (a) 樹皮のない木材、ゴマダラカミキリが生息しない国又は地域からの製材であること。 (b) 樹皮のない木材、ゴマダラカミキリが生息しない国又は地域からの丸太であること。 (c) 樹皮のない木材、ゴマダラカミキリが生息しない国又は地域からの製材であり、植物検疫国際基準 No.15 (ISPM 15)に準拠した検疫処理スタンプが押されているもの。		

#1 植物検疫証明書の添付
■ 木材を輸入する場合、輸入者またはその代理人は、輸出国の植物検疫機関が発行した輸出植物検疫証明書を添付する必要がある。検疫証明書は、船荷証券および価格証明書とともに、植物検疫当局に提出し、検疫を受けるものとする。審査の結果、添付書類が要件に適合し、現地で検疫条件に満たした場合、輸入資格を有する。ただし、一定の条件により、検疫の免除が認められる場合がある。（主要規定参照）

植物検疫では、植物検疫証明書の添付で輸出可能ですが、一部、指定された検疫方法での処理や熱処理が求められます

2-1. 植物防疫検疫法（2/4） 輸入木材検疫条件

概要

輸入者が必要なアクション

関連規定

輸入木材検疫条件

■ 第2条

中華民国輸出入物品分類第44章に属し、輸入検疫の対象となる物品は、本検疫が適用される。ただし、以下の場合を除く。

- (a) 厚さが6ミリメートルを超えないもの
- (b) 高温高圧による接着や、塗料、ステイン、木材タールなどの防腐処理をしているもの

■ 第4条

- (1) 「輸入禁止」に基づき、ゴマダラカミキリの発生国・地域から輸入される宿主種の木材は、輸入前に植物検疫機関が指定する検疫方法で処理する必要がある。そうでない場合は返送または破棄するものとする。
上記の検疫処理方法は、処理方法、処理年月日、処理剤及び濃度、処理温度及びその効果を植物検疫証明書に記載しなければならない。指定された検疫処理方法は別表に示されている。
- (2) 「中華民国輸入植物又は植物製品検疫規則」より、「条件付輸入植物・植物製品の検疫条件についてサドンオークデスの発生国・地域から輸入される宿主植物の樹皮および付随する樹皮材は、輸出前に熱処理（製品の中心部の温度が56℃以上の温度で30分間）を行い、植物検疫証明書に記載するものとする。そうでない場合は、上記の熱処理を施してから輸入する必要がある。

#1 植物検疫証明書の添付

- 「輸入禁止」に基づき、ゴマダラカミキリの発生国・地域から輸入される宿主種の木材は、輸入前に植物検疫機関が指定する検疫方法で処理する必要がある。そうでない場合は返送または破棄するものとする。
上記の検疫処理方法は、処理方法、処理年月日、処理剤及び濃度、処理温度及びその効果を植物検疫証明書に記載しなければならない。指定された検疫処理方法は次のスライド（別表）を参照。

#1 植物検疫証明書の添付

- 「中華民国輸入植物又は植物製品検疫規則」より、「条件付輸入植物・植物製品の検疫条件についてサドンオークデスの発生国・地域から輸入される宿主植物の樹皮および付随する樹皮材は、輸出前に熱処理（製品の中心部の温度が56℃以上の温度で30分間）を行い、植物検疫証明書に記載するものとする。そうでない場合は、上記の熱処理を施してから輸入する必要がある。

指定された検疫方法は、臭化メチル・熱処理・化学処理・水浸処理があります

2-1. 植物防疫検疫法（3/4）



付録：輸入木材の検疫処理とベンチマーク

1. 臭化メチル（臭化メチル、CH₃Br）燻製：

時間	24時間		
容量	48g/m ³	56g/m ³	64g/m ³
温度	21℃以上	16℃以上 21℃未満	10℃以上 16℃未満

2. 熱処理：

次の2つの熱処理方法を選択できる。

（一）熱処理方法1：

厚さ	時間
6mm以上、25mm未満	4時間
25mm以上、50mm未満	6時間
50mm以上、75mm未満	8時間
75mm以上、100mm未満	10時間
100mm以上、150mm未満	14時間
150mm以上、300mm未満	22時間
300mm以上	26時間
注1:熱処理温度は最低70℃。処理中は木工品1層ごとに分離する必要がある。	
注2:熱処理時間は、処理槽内の温度が70℃に達した時点から計算する。	

（一）熱処理方法2：

木材の中心温度が56℃以上、30分間であることが必要。

指定された検疫方法は、臭化メチル・熱処理・化学処理・水浸処理があります

2-1. 植物防疫検疫法（4/4）



付録：輸入木材の検疫処理とベンチマーク

3. 化学処理：

化合物	最小用量
ホウ素化合物（Boron compounds） （害虫および限定的な殺菌制御）	木材の中心部に0.1%以上のホウ酸を含有すること
銅（Copper）+塩化ジデシルジメチルアンモニウム （Didecyldimethylammonium chloride（DDAC）） （害虫および殺菌制御）	0.35%または 針葉樹 2.80 kg / m ³ 広葉樹 5.60 kg / m ³
銅アゾール （害虫および滅菌管理）	0.27%または 針葉樹 1.35 kg / m ³ 広葉樹 2.70 kg / m ³
ペルメトリン（Permethrin） （害虫駆除のみ）	0.06%以上
注：化学処理剤を選択する場合、処理剤の完全な浸透を実現することが重要である。	

4. 水浸処理：

30日以上水に浸けておく。

台湾への輸入においては、輸入申告書と関連書類の提出が必要となります

2-2. 輸入申告

法令	関税法		
本法令の対象品目	4407 製材 4412 合板 4413 改良木材（高耐久木材）	所管	財政部関務所
規制内容	外国から輸入された商品全般に関する関税及び通関手続き	適用対象者	輸入者
概要			輸入者が必要なアクション
目的	外国から輸入された商品に課される輸入税に関する規定をとりまとめる		
主要規定	第2章 通関手続 第1節 税関申告及び検査 ■ 第17条 1. 税関申告書を提出する場合は、輸入申告書に記入し、輸入に必要な請求書、パッキングリスト、およびその他の関連書類を添付する必要があります。 2. 輸出申告を行う際には、輸出申告書に記入し、規則に従って検査のために提出しなければならないパッキングリストまたは委託メモ、パッキングリスト、輸出許可証およびその他の関連書類を添付する必要があります。 3. 前2項のパッキングリスト、その他の輸出入許可証、および規則に従って検査のために提出しなければならないその他の関連書類は、通関前に補足することができます。		
	#2 輸入申告書の作成 ■ 通関手続きにおいては、輸入申告書に記入のうえ、税関申告書を提出する必要があります。		

合板等の積層木材類については、検査のうえラベル表示することが求められます

2-3. ラベル表示

法令		木質パネル製品の検査に関する規定	
本法令の対象品目	4407 製材 4412 合板	所管	経済部標準検査局
規制内容	積層材類を含む木板類の検査対象商品についての規定	適用対象者	輸入者
概要			輸入者が必要なアクション
目的	積層材類を含む木板類の検査対象商品（単板積層材及び構造用単板積層材）についての規定を定める		
主要規定	■ 6. 積層材類、一般合板、特殊合板、構造用合板、集積材類、中密度繊維板及び粒 板板の表示は、以下のとおりである: 1. 検査義務者は、商品本体に以下の事項を示す場合を除き、また、商品包装または本体に定めるものを選択し、同時に、検査基準は、すべての項目および商品検査法第11条に規定する表示事項を定めなければならないと規定している。 (1)商品検査マーク:検査義務により印刷された図柄、文字列(「T」または「R」)および指定コード (2)ホルムアルデヒド放出量(F1またはF2またはF3) (3)製造者(または輸入業者)の名称、住所、または商標 (4)製造年月日またはロット番号 (5)名称と原産地 2. 検査の提出義務者は、検査の提出時に、前項の商品製造年月日またはロット番号を詳述する申請書を提出しなければならない。 3. バッチ検査を受けた商品は、生産または加工時に元の梱包方法で、下流の事業者へ直接輸送され、現場で使用または処理され、市場表示または販売のために提供されていない場合、その検査義務者は、検査のための申請書を添付し、経済省標準検査局(以下、標準検査局)またはその管轄支店(以下、検査機関)に申請しなければならない。製品本体は「製造年月日またはロット番号」のみを示し、第1の現行項が商品本体に表示すべき事項に関する規定は適用されない。		
	#3 ラベル表示 ■ 合板他、積層材類を台湾国内で販売する上では、規定される表示事項のラベル表示が求められる。		

3. 調査結果_品質・規格

（対象国・地域における木材製品の流通・販売に係る規制及び制度）

台湾では、集成材や合板等の積層木材類については輸入前に事前の検査手続きが定められる他、木材製品の一般的な規格としてCNS規格が定められています

3. 台湾における品質規格、流通・販売に係る規制及び制度等（1）

#	品質・規格	法令	管轄	内容	必要手続き	対応者
1	木質パネル製品に関する製品検査	木質パネル製品の検査に関する規定	經濟部標準検驗局	■ 「木質パネル製品の検査に関する規定」では、集成材や合板等の輸入に際して事前の検査（商品形式認可試験および商品認証登録試験）を行うことを求めている。經濟部標準検驗局もしくは管轄の支所に以下の書類を提出する必要がある、試験を通過した商品のみ輸入が認められている。	製品検査	木材事業者
2	CNS規格（製材）	—	經濟部標準検驗局	■ 下記のような製品について規格が存在し、品質基準が定められている。 ➢ 製材の等級（CNS 444） ➢ 針葉樹構造用製材（CNS 14630） ➢ 針葉樹内装用製材の等級（CNS 15563） ➢ 広葉樹製材の等級（CNS 15581） ➢ 針葉樹基材用製材の等級（CNS 15582） ➢ 枠組壁工法用製材（CNS 14631）	必要に応じて認証取得	木材事業者
3	CNS規格（合板）	—	經濟部標準検驗局	■ 下記のような製品について規格が存在し、品質基準が定められている。 ➢ 普通合板（CNS 1349） ➢ 特殊合板（CNS 8058） ➢ コンクリート型枠用合板（CNS 8057） ➢ 防災合板（CNS 11668） ➢ 耐燃性合板（CNS 11669） ➢ 建築用合板（CNS 11670） ➢ 構造用合板（CNS 11671） ➢ 輸送パット用合板（CNS 15583） ➢ 天然木ベース単板構造用合板（CNS 15882）	必要に応じて認証取得	木材事業者

台湾市場では、森林認証製品が認知されている他、建築基準、緑建材・緑建築標章といった制度が存在しています

3. 台湾における品質規格、流通・販売に係る規制及び制度等（2）

#	品質・規格	法令	管轄	内容	必要手続き	対応者
4	森林認証	—	台湾森林認証発展協会	■ 強制ではないが、権威のある認証方法である。 ■ 台湾の木材製品の大半が外国からの輸入であり、グローバルにおける木材認証を満たす必要がある。FSCはもっとも影響力があり、有効な手段の1つとして考えられる。	必要に応じて認証取得	木材事業者
5	建築基準	木造建築物の設計・施工に関する技術仕様	内政部建設局	■ 木造建築物の設計、施工に関し、樹種材料、材料の許容応力や耐震基準等を定めている。 ■ 利用樹種については、スギ・ヒノキ・カラマツも定められている。	—	木材事業者
6	緑建材標章	建築技術規則第十七章 緑建築基準「緑建材」	内政部建築研究所	■ 緑建材は、「緑建材通則」によって定められる事項（原材料の取得・生産および製造・完成品の輸送および使用の段階で環境汚染を引き起こさないことや、人体や環境に危険を及ぼす可能性のある有害物質の含有制限を満たすことなど）を遵守し、認証された製品を指す。 ■ 緑建材の製品分類は、「生態」「健康」「再生」「高性能（透水舗装・防音・省エネルギー）」の4つに分類される。 ■ 構造材や合板といった木材製品は「生態緑建材」として申請することが可能となっている。	必要に応じて認証取得	木材事業者
7	緑建築標章	建築技術規則第十七章「緑建築基準」	内政部建築研究所	■ 台湾内の建築物において、9つの評価指標に対し、一定の基準を満たす建築物を「緑建築」として評価・認定する制度。9つの指標は、緑化量指標、基礎節水指標、水資源指標、日常省エネ指標、二酸化炭素削減指標、廃棄物削減指標、生物多様性指標、室内環境指標である。 ■ 緑建材の解説・評価マニュアルにおいては「前記規範（建築技術規則-建築設計施工編第323条）に基づき、公衆の使用に供される新築建築物又は建築、整備された建築物は、緑建材の使用率が2021年から室内総表面積の60%、屋外床面積の20%以上に達しなければならない」とされている。	—	木材事業者

集成材や合板等の積層木材類については、輸入前に事前の検査手続きが必要です

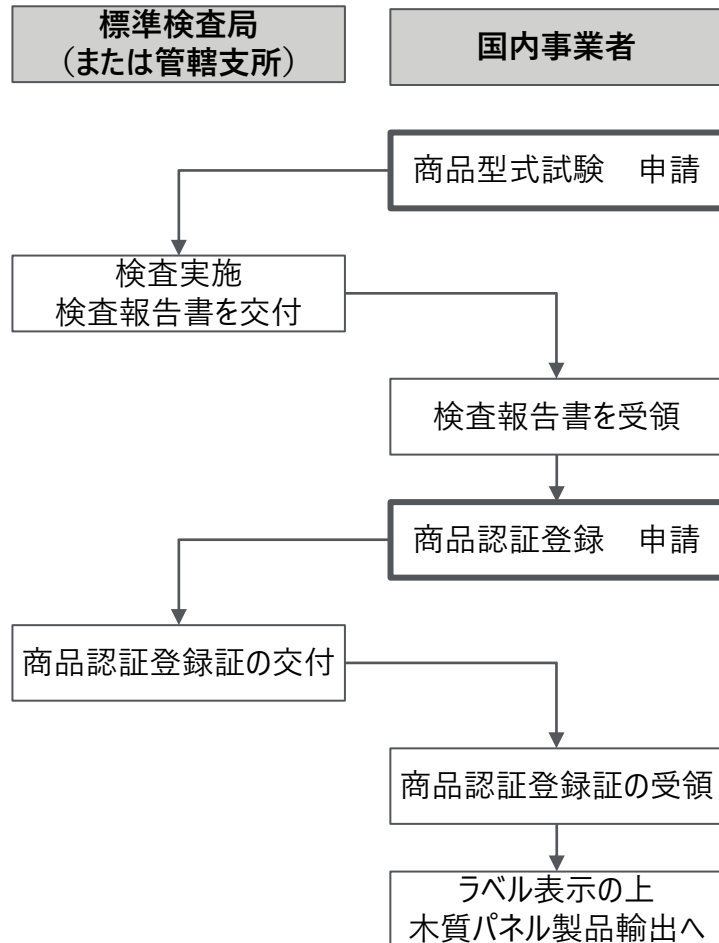
3-1. 木質パネル製品に関する製品検査（1/2）

法令	木質パネル製品の検査に関する規定		
本法令の対象品目	4412 合板	所管	經濟部標準檢驗局
規制内容	積層材類を含む木板類の検査対象商品についての規定	適用対象者	輸入者
概要			輸入者が必要なアクション
目的	積層材類を含む木板類の検査対象商品（単板積層材及び構造用単板積層材）についての規定を定める		
主要規定	■ 第二章 型式承認に関する規定 10. ロットごとに検査される商品については、申請者は、商品を輸入または出荷する前に型式試験と型式承認を申請し、商品型式承認証明書を取得する。検査要件を満たした後にのみ、台湾内の市場での展示および販売が認められる。 11. 型式試験の申請者は、各木製パネル製品の型式分類表、技術文書3部、製品サンプルなどを標準検査局およびその副局(ホルムアルデヒド放出試験:台南支店を除く; 難燃性試験:新竹、台南、花蓮の支店を除く)または承認された指定研究所に提出する。 13. 型式承認申請プロセス (1)申請者は、型式試験報告書を入手したうえで型式承認を申請し、検査当局からの商品の型式承認証明書を取得するものとする。		
	#1 製品検査 ■ 合板などの積層材類を台湾国内で販売する上では、予め經濟部標準檢驗局の検査を受験しなければならない。		

集成材や合板等の積層木材については、所定の検査手続きの認可を受けることで輸出が可能となります

3-1. 木質パネル製品に関する製品検査（2/2）

プロセス概要



詳細

■ 提出が必要な資料

「商品型式認可申請書」

(<https://www.bsmi.gov.tw/wSite/ct?xItem=78940&ctNode=9241&mp=1>) に加え、以下の資料

1. 規格一覧表
2. 4×6インチ以上の完成品のカラー写真
3. 製造工程の概要
4. 中国語ラベルのサンプル
5. 製品サンプル

- 合板類：ホルムアルデヒド放散試験の対象となる製品を少なくとも2組、以下の方法で裁断を行う

①コンクリート型枠用合板：1枚につき縦 150 mm × 横 50 mm × 10 枚×2 組に裁断

②コンクリート型枠以外の合板：1枚につき縦 150 mm × 横 50 mm、断面と底面を合わせた面積が1,800平方センチメートル以上×2 組に裁断

- 集成材類：ホルムアルデヒド放散試験の対象となる製品を少なくとも2組、端から5cm以上の部分、表面積が450平方センチメートル

■ 提出が必要な資料

「商品認証登録申請書」

(<https://www.bsmi.gov.tw/wSite/public/Data/f1670899880059.pdf>)

製材・合板・高耐久木材に関するCNS規格が存在しており、規定内容詳細についても公表されています

3-2. 3-3. CNS規格一覧

分類	規程名	規程コード
合板	普通合板	CNS 1349
	特殊合板	CNS 8058
	コンクリート型枠用合板	CNS 8057
	防災合板	CNS 11668
	耐燃性合板	CNS 11669
	建築用合板	CNS 11670
	構造用合板	CNS 11671
	輸送パット用合板	CNS 15583
	天然木ベース単板構造用合板	CNS 15882
	硬質繊維板	CNS 9907
	中密度繊維板	CNS 9909
	軽量繊維板	CNS 9911
	複合フローリング	CNS 11342
製材	製材の等級	CNS 444
	針葉樹構造用製材	CNS 14630
	針葉樹内装用製材の等級	CNS 15563
	広葉樹製材の等級	CNS 15581
	針葉樹基材用製材の等級	CNS 15582
	枠組壁工法用製材	CNS 14631
	単板積層材	CNS 11818
集成材	内装用集成材	CNS 11029
	化粧ばり内装用集成材	CNS11030
	構造用集成材	CNS 11031
その他	加圧注入防腐処理木材	CNS 3000
	木材防腐剤	CNS 14495

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-2. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の目視等級区分構造用製材の規格比較

		台湾 CNS															日本																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
品質	材面の品質	※4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	インサイジング	インサイジングは、欠点とみなさない。ただし、その仕様は、製材の曲げ強さ及び曲げヤング係数の低下がおおむね1割を超えない範囲内とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	保存処理	※3 いずれかの薬剤により保存処理が行われること															※3 いずれかの薬剤により保存処理が行われること																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	含水率	<table><tr><th colspan="2">区 分</th><th colspan="2">基 準</th></tr><tr><td rowspan="2">仕 上 げ 材</td><td>SD 1 5と表示するもの</td><td colspan="2">1 5 %</td></tr><tr><td>SD 1 8と表示するもの</td><td colspan="2">1 8 %</td></tr><tr><td rowspan="2">未 仕 上 げ 材</td><td>D 1 5と表示するもの</td><td colspan="2">1 5 %</td></tr><tr><td>D 1 8と表示するもの</td><td colspan="2">1 8 %</td></tr></table>																									区 分		基 準		仕 上 げ 材	SD 1 5と表示するもの	1 5 %		SD 1 8と表示するもの	1 8 %		未 仕 上 げ 材	D 1 5と表示するもの	1 5 %		D 1 8と表示するもの	1 8 %																																																																																																																																																																																																																																																																											
	区 分		基 準																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
仕 上 げ 材	SD 1 5と表示するもの	1 5 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	SD 1 8と表示するもの	1 8 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
未 仕 上 げ 材	D 1 5と表示するもの	1 5 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	D 1 8と表示するもの	1 8 %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
寸法	<table><tr><th>木口の短辺 (mm)</th><th colspan="15">木口の長辺 (mm)</th><th colspan="5">材長 (m)</th></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td>45</td><td></td><td></td><td>75</td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>1.82</td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td>45</td><td></td><td></td><td>75</td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>1.82</td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td>45</td><td></td><td></td><td>75</td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>1.82</td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>24</td><td>30</td><td></td><td></td><td>45</td><td></td><td></td><td>75</td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td></td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>30</td><td>30</td><td>33</td><td>36</td><td>45</td><td>55</td><td>60</td><td></td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>1.82</td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>33</td><td></td><td>33</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td></td><td>2.00</td><td>3.00</td><td></td><td>4.00</td></tr><tr><td>36</td><td></td><td></td><td>36</td><td>45</td><td>55</td><td>60</td><td></td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td></td><td>2.00</td><td>3.00</td><td></td><td>4.00</td></tr><tr><td>40</td><td></td><td></td><td></td><td>45</td><td>55</td><td></td><td></td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td></td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>45</td><td></td><td></td><td></td><td>45</td><td>55</td><td>60</td><td>75</td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.82</td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>50</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>55</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.82</td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr><tr><td>60</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.82</td><td>2.00</td><td>3.00</td><td>3.65</td><td>4.00</td></tr></table>																									木口の短辺 (mm)	木口の長辺 (mm)															材長 (m)					12				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00	15				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00	18				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00	24	30			45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00	3.65	4.00	30	30	33	36	45	55	60		90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00	33		33						90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00		4.00	36			36	45	55	60		90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00		4.00	40				45	55			90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00	3.65	4.00	45				45	55	60	75	90	105	120							1.82	2.00	3.00	3.65	4.00	50								90	105	120									3.00	3.65	4.00	55								90	105	120							1.82	2.00	3.00	3.65	4.00	60								90	105	120							1.82	2.00	3.00	3.65	4.00
木口の短辺 (mm)	木口の長辺 (mm)															材長 (m)																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
12				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
15				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
18				45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
24	30			45			75	90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
30	30	33	36	45	55	60		90	105	120	150	180	210	240	270	300	1.82	2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
33		33						90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00		4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
36			36	45	55	60		90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00		4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
40				45	55			90	105	120	150	180	210	240	270	300		2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
45				45	55	60	75	90	105	120							1.82	2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
50								90	105	120									3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
55								90	105	120							1.82	2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
60								90	105	120							1.82	2.00	3.00	3.65	4.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
表示	事項	次に掲げる事項が表示してあること (1)樹種名 (2)構造材の種類 (3)等級 (4)寸法 (5)製造業者又は販売業者の氏名又は名称その他製造業者又は販売業者を表す文字															次に掲げる事項が表示してあること (1)樹種名 (2)構造材の種類 (3)等級 (4)寸法 (5)含水率 (6)防腐又は乾燥処理 (7)各束ごとの数量 (8)製造業者又は販売業者の氏名又は名称その他製造業者又は販売業者を表す文字																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

(単位：mm)

区 分		表示された寸法と測定した寸法との差	
木口の短辺及び木口の長辺	仕 上 げ 材	75未満	+1.0 -0
		75以上	+1.5 -0
	未 仕 上 げ 材	75未満	+2.0 -0
		75以上	+3.0 -0
未 乾 燥 材		+制限なし -0	
材 長		+制限なし -0	

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-2. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の機械等級区分構造用製材の規格比較（1/2）

台湾										日本																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
品質	材面の品質	※5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	インサイジング	インサイジングは、欠点とみなさない。ただし、その仕様は、製材の曲げ強さ及び曲げヤング係数の低下がおおむね1割を超えない範囲内とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	保存処理	※3 いずれかの薬剤により保存処理が行われること										※3 いずれかの薬剤により保存処理が行われること																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	含水率	<table><tr><th colspan="2">区 分</th><th colspan="2">基 準</th></tr><tr><td rowspan="2">仕 上 げ 材</td><td>SD15と表示するもの</td><td colspan="2">15%</td></tr><tr><td>SD20と表示するもの</td><td colspan="2">20%</td></tr><tr><td rowspan="3">未 仕 上 げ 材</td><td>D15と表示するもの</td><td colspan="2">15%</td></tr><tr><td>D20と表示するもの</td><td colspan="2">20%</td></tr><tr><td>D25と表示するもの</td><td colspan="2">25%</td></tr></table>																				区 分		基 準		仕 上 げ 材	SD15と表示するもの	15%		SD20と表示するもの	20%		未 仕 上 げ 材	D15と表示するもの	15%		D20と表示するもの	20%		D25と表示するもの	25%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
区 分		基 準																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
仕 上 げ 材	SD15と表示するもの	15%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	SD20と表示するもの	20%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
未 仕 上 げ 材	D15と表示するもの	15%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	D20と表示するもの	20%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	D25と表示するもの	25%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
品質	寸法	構造用製材の標準寸法（仕上げ材にあっては、規定寸法） <table><tr><th>本口の短辺 (mm)</th><th colspan="20">本口の長辺 (mm)</th></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>21</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>24</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>27</td><td></td><td></td><td>45</td><td></td><td>60</td><td></td><td>75</td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>39</td><td>45</td><td></td><td>60</td><td></td><td>75</td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>36</td><td>36</td><td>39</td><td>45</td><td></td><td>60</td><td>66</td><td>75</td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>39</td><td></td><td>39</td><td>45</td><td></td><td>60</td><td></td><td>75</td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>45</td><td></td><td></td><td>45</td><td>55</td><td>60</td><td></td><td>75</td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>60</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>60</td><td></td><td>75</td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>75</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>75</td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>80</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>80</td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>90</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90</td><td></td><td>105</td><td>120</td><td>135</td><td>150</td><td>180</td><td></td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td></tr><tr><td>100</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>100</td><td>105</td><td>120</td><td>135</td><td>150</td><td>180</td><td></td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>105</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>105</td><td>120</td><td>135</td><td>150</td><td>180</td><td></td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>120</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>120</td><td>135</td><td>150</td><td>180</td><td></td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>135</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>135</td><td>150</td><td>180</td><td></td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>150</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>150</td><td>180</td><td></td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>180</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>180</td><td></td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>200</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>200</td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>210</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>210</td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>240</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>240</td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>270</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>270</td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr><tr><td>300</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>300</td><td>330</td><td>360</td><td>390</td></tr></table>																				本口の短辺 (mm)	本口の長辺 (mm)																				15								90		105	120											18								90		105	120											21								90		105	120											24								90		105	120											27			45		60		75	90		105	120											30		39	45		60		75	90		105	120											36	36	39	45		60	66	75	90		105	120											39		39	45		60		75	90		105	120											45			45	55	60		75	90		105	120											60					60		75	90		105	120											75							75	90		105	120											80							80	90		105	120											90								90		105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	100									100	105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	390	105										105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	390	120											120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	390	135												135	150	180		210	240	270	300	330	360	390	150													150	180		210	240	270	300	330	360	390	180														180		210	240	270	300	330	360	390	200															200	210	240	270	300	330	360	390	210																	210	240	270	300	330	360	390	240																		240	270	300	330	360	390	270																			270	300	330	360	390	300																				300	330	360	390
	本口の短辺 (mm)	本口の長辺 (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
15								90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
18								90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
21								90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
24								90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
27			45		60		75	90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
30		39	45		60		75	90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
36	36	39	45		60	66	75	90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
39		39	45		60		75	90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
45			45	55	60		75	90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
60					60		75	90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
75							75	90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
80							80	90		105	120																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
90								90		105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
100									100	105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
105										105	120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
120											120	135	150	180		210	240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
135												135	150	180		210	240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
150													150	180		210	240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
180														180		210	240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
200															200	210	240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
210																	210	240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
240																		240	270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
270																			270	300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
300																				300	330	360	390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

区 分		表示された寸法と測定した寸法との差	
木口 の短 辺及 び木 口 の長 辺	仕 上 げ 材	75未満	+1.0 -0
		75以上	+1.5 -0
未仕上げ材		75未満	+1.0 -0
		75以上	+1.5 -0
未乾燥材		75未満	+2.0 -0
		75以上	+3.0 -0
材 長		+制限なし -0	

(単位：mm)

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-2. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の機械等級区分構造用製材の規格比較（2/2）

		台湾	日本
表示	事項	次に掲げる事項が表示してあること (1)樹種名 (2)構造材の種類 (3)等級 (4)寸法 (5)製造業者又は販売業者の氏名又は名称その他製造業者又は販売業者を表す文字	次に掲げる事項が表示してあること (1)樹種名 (2)構造材の種類 (3)等級 (4)寸法 (5)含水率 (6)防腐又は防虫処理 (7)各束ごとの数量 (8)製造業者又は販売業者の氏名又は名称その他製造業者又は販売業者を表す文字

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-2. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用集成材の規格比較（1/4）

品質

接着の程度

含水率

ホルムアルデヒド放散量

ラミナの品質

材面の品質

台湾

日本

■ 試験片の両木口面におけるラミナブロックの積層接着、二次接着及び幅はぎ接着を含む全ての接着層の全体のはく離率が5％

■ 試験片の各木口面ごとの同一接着層（幅はぎ接着を除く。）におけるはく離の長さの合計がそれぞれの接着層の長さの4分の1

■ 試験片の各木口面ごとの全ての幅はぎ接着部及びラミナブロックの積層接着部における接着層のはく離の長さの合計が集成材の積層方向の辺長の4分の1

■ 試験片のせん断強さ及び木部破断率が表（※8）の数値以上であること

含水率の平均値が15％以下であること

標示符號	平均値 mg/L	最大値 mg/L
F ₁	0.3 以下	0.4 以下
F ₂	0.5 以下	0.7 以下
F ₃	1.5 以下	2.1 以下

表示の区分	平均値	最大値
F☆☆☆☆と表示するもの	0.3mg/L	0.4mg/L
F☆☆☆と表示するもの	0.5mg/L	0.7mg/L
F☆☆と表示するもの	1.5mg/L	2.1mg/L
F☆Sと表示するもの	3.0mg/L	4.2mg/L

目視区分によるもの（※9）

事 項	基 準		
	1 種	2 種	3 種
節（生き節を除く。）、穴、やにつぼ、やにすじ、入り皮、割れ、逆目、欠け、きず及び接合の逃き間	ないこと又は埋め木若しくは合成樹脂等を充填することにより巧みに補修されていること。	目立たず、利用上支障のない程度であること。	
変色及び汚染	材固有の色沢に調和し、その様相が整っていること。	目立たない程度であること。	
削り残し、接着剤のはみ出し及び丸身	ないこと。	同左	1 削り残し及び接着剤のはみ出しについては、局部的で目立たない程度であること。 2 丸身については、その寸法が極めて小さく、目立たない程度であること。

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-2. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用集成材の規格比較（2/4）

		台湾	日本																																																															
品質	曲がり	矢高が、構造用集成材の長さ1mあたり、1mm以下である																																																																
	塗装	気泡、塗装むら等が目立たないこと																																																																
	反り及びねじれ	極めて軽微である																																																																
	湾曲部の最小曲率半径	表7 湾曲部の最小曲率半径 (単位：mm) <table><tr><th rowspan="3">最も厚い ラミナの 厚さ</th><th colspan="4">湾曲部の最小曲率半径</th></tr><tr><th colspan="2">ラミナの樹種が表4の樹種区分の5又は6に該当するもののみである場合</th><th colspan="2">左以外の場合</th></tr><tr><th>部分的湾曲の場合</th><th>左以外の場合</th><th>部分的湾曲の場合</th><th>左以外の場合</th></tr><tr><td>5</td><td>500</td><td>525</td><td>600</td><td>625</td></tr><tr><td>10</td><td>1,080</td><td>1,300</td><td>1,280</td><td>1,540</td></tr><tr><td>15</td><td>1,770</td><td>2,280</td><td>2,070</td><td>2,670</td></tr><tr><td>20</td><td>2,480</td><td>3,400</td><td>3,000</td><td>4,000</td></tr><tr><td>25</td><td>3,500</td><td>4,750</td><td>4,125</td><td>5,625</td></tr><tr><td>30</td><td>4,650</td><td>6,300</td><td>5,490</td><td>7,440</td></tr><tr><td>35</td><td>5,950</td><td>8,050</td><td>7,140</td><td>9,450</td></tr><tr><td>40</td><td>7,480</td><td>9,920</td><td>9,000</td><td>11,600</td></tr><tr><td>45</td><td>9,360</td><td>11,925</td><td>11,115</td><td>13,950</td></tr><tr><td>50</td><td>11,750</td><td>14,000</td><td>13,500</td><td>16,500</td></tr></table>		最も厚い ラミナの 厚さ	湾曲部の最小曲率半径				ラミナの樹種が表4の樹種区分の5又は6に該当するもののみである場合		左以外の場合		部分的湾曲の場合	左以外の場合	部分的湾曲の場合	左以外の場合	5	500	525	600	625	10	1,080	1,300	1,280	1,540	15	1,770	2,280	2,070	2,670	20	2,480	3,400	3,000	4,000	25	3,500	4,750	4,125	5,625	30	4,650	6,300	5,490	7,440	35	5,950	8,050	7,140	9,450	40	7,480	9,920	9,000	11,600	45	9,360	11,925	11,115	13,950	50	11,750	14,000	13,500	16,500
	最も厚い ラミナの 厚さ	湾曲部の最小曲率半径																																																																
ラミナの樹種が表4の樹種区分の5又は6に該当するもののみである場合		左以外の場合																																																																
部分的湾曲の場合		左以外の場合	部分的湾曲の場合	左以外の場合																																																														
5	500	525	600	625																																																														
10	1,080	1,300	1,280	1,540																																																														
15	1,770	2,280	2,070	2,670																																																														
20	2,480	3,400	3,000	4,000																																																														
25	3,500	4,750	4,125	5,625																																																														
30	4,650	6,300	5,490	7,440																																																														
35	5,950	8,050	7,140	9,450																																																														
40	7,480	9,920	9,000	11,600																																																														
45	9,360	11,925	11,115	13,950																																																														
50	11,750	14,000	13,500	16,500																																																														
隣接するラミナの長さ方向の接着部の間隔等	<table><tr><th>ラミナの種類 区 分</th><th>スカーフジョイント（スカーフ傾斜比が1／7.5以下のものをいう。）を用いたもの</th><th>フィンガージョイント（スカーフ傾斜比が1／7.5以下、かん合度が0.1mm以上、フィンガー長さが10.5mm（内層用）又は12.0mm（内層用以外）以上のものをいう。）を用いたもの</th></tr><tr><td>はり等高い曲げ性能を必要とする部分のみに用いられるものであることが明らかである場合</td><td>最外層用ラミナ並びに外層用ラミナ（非対称異等級構成集成材にあつては、引張り側の最外層用ラミナ及び外層用ラミナに限る。）及びこれに隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。</td><td>最外層用ラミナ並びに外層用ラミナ（非対称異等級構成集成材にあつては、引張り側の最外層用ラミナ及び外層用ラミナに限る。）及びこれに隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が15cm以上離れていること。</td></tr><tr><td>柱等高い圧縮強さを必要とする部分のみに用いられるものであることが明らかである場合</td><td>隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。</td><td>同左</td></tr><tr><td>上記以外の場合</td><td>隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。</td><td>隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が15cm以上離れていること。</td></tr></table>		ラミナの種類 区 分	スカーフジョイント（スカーフ傾斜比が1／7.5以下のものをいう。）を用いたもの	フィンガージョイント（スカーフ傾斜比が1／7.5以下、かん合度が0.1mm以上、フィンガー長さが10.5mm（内層用）又は12.0mm（内層用以外）以上のものをいう。）を用いたもの	はり等高い曲げ性能を必要とする部分のみに用いられるものであることが明らかである場合	最外層用ラミナ並びに外層用ラミナ（非対称異等級構成集成材にあつては、引張り側の最外層用ラミナ及び外層用ラミナに限る。）及びこれに隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。	最外層用ラミナ並びに外層用ラミナ（非対称異等級構成集成材にあつては、引張り側の最外層用ラミナ及び外層用ラミナに限る。）及びこれに隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が15cm以上離れていること。	柱等高い圧縮強さを必要とする部分のみに用いられるものであることが明らかである場合	隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。	同左	上記以外の場合	隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。	隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が15cm以上離れていること。																																																				
ラミナの種類 区 分	スカーフジョイント（スカーフ傾斜比が1／7.5以下のものをいう。）を用いたもの	フィンガージョイント（スカーフ傾斜比が1／7.5以下、かん合度が0.1mm以上、フィンガー長さが10.5mm（内層用）又は12.0mm（内層用以外）以上のものをいう。）を用いたもの																																																																
はり等高い曲げ性能を必要とする部分のみに用いられるものであることが明らかである場合	最外層用ラミナ並びに外層用ラミナ（非対称異等級構成集成材にあつては、引張り側の最外層用ラミナ及び外層用ラミナに限る。）及びこれに隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。	最外層用ラミナ並びに外層用ラミナ（非対称異等級構成集成材にあつては、引張り側の最外層用ラミナ及び外層用ラミナに限る。）及びこれに隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が15cm以上離れていること。																																																																
柱等高い圧縮強さを必要とする部分のみに用いられるものであることが明らかである場合	隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。	同左																																																																
上記以外の場合	隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が重ならないこと。	隣接するラミナにおいて、それぞれのラミナの接着部が15cm以上離れていること。																																																																

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-2. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用集成材の規格比較（3/4）

		台湾	日本
品質	幅方向に接合したラミナの品質等	当該部分の品質は、幅はぎ未評価ラミナを除き接着の程度の項に適合すること。	
	材料	ラミナの厚さ - ラミナの厚さは5cm以下であること。ただし、実証試験を伴うシミュレーション計算によって強度が確認された集成材にあっては、厚さが6cm以下 - ラミナは、幅方向及び材長方向にわたって均一な厚さであること。 - 集成材を構成する各ラミナの厚さは、原則として等厚であること。 3によらず異なる厚さのラミナを用いる場合にあっては、構成層中最大となるラミナの厚さに対して3分の2以上の範囲であること。ただし、実証試験を伴うシミュレーション計算によって強度が確認された集成材にあっては、この限りでない。 - 集成材の仕上げ加工後において、最も外側のラミナの厚さは、仕上げ加工前の厚さの80%以上であること。 接着剤 - 使用環境Aの表示をしてあるものにあっては、次に掲げる樹脂又はこれらと同等以上の性能を有するものであること。 - ラミナの積層方向、幅方向の接着及び二次接着に用いる接着剤 レゾルシノール樹脂及びレゾルシノール・フェノール樹脂 - 長さ方向の接着に用いる接着剤 レゾルシノール樹脂及びレゾルシノール・フェノール樹脂、メラミン樹脂 - 使用環境Bの表示をしてあるものにあっては、次に掲げる樹脂又はこれらと同等以上の性能を有するものであること。 - ラミナの積層方向、幅方向の接着及び二次接着に用いる接着剤 レゾルシノール樹脂及びレゾルシノール・フェノール樹脂 - 長さ方向の接着に用いる接着剤 レゾルシノール樹脂及びレゾルシノール・フェノール樹脂、メラミン樹脂 - 使用環境Cの表示をしてあるものにあっては、次に掲げる樹脂又はこれらと同等以上の性能を有するものであること。 - ラミナの積層方向、幅方向の接着及び二次接着に用いる接着剤 レゾルシノール樹脂及びレゾルシノール・フェノール樹脂、水性高分子イソシアネート系樹脂 - 長さ方向の接着に用いる接着剤 レゾルシノール樹脂及びレゾルシノール・フェノール樹脂、水性高分子イソシアネート系樹脂、メラミン樹脂、メラミンユリア共縮合樹脂	

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-2. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用集成材の規格比較（4/4）

		台湾	日本																				
品質	二次接着	1. 二次接着に用いる接着剤は、二次接着する集成材又は構成要素の積層に使用した接着剤と同じ使用環境のものとする。ただし、これ以外の接着剤を使用する場合にあっては、表示する使用環境は、使用されている接着剤のうち最も下位の使用環境とする。 2. 二次接着により発生する全ての接着層について接着の程度の基準に適合すること。 3. 二次接着後の集成材のラミナ構成は、積層方向及び幅方向のそれぞれの中心軸に対してラミナの品質の構成が対称（非対称異等級構成集成材における積層方向を除く。）であり、かつ、ラミナの厚さが対称であること。 4. 幅方向の二次接着をする場合にあっては、接着層の位置が幅方向の中心面に対して対称であること。																					
	寸法	<table><tr><th colspan="2">区 分</th><th>表示された寸法と測定した寸法との差</th></tr><tr><td rowspan="2">短辺</td><td>大断面</td><td>±1.5mm</td></tr><tr><td colspan="2">中断面及び小断面</td><td>+1.5mm -0.5mm</td></tr><tr><td rowspan="3">長辺</td><td colspan="2">大断面</td><td>±1.5% (ただし、±5mmを超えないこと。)</td></tr><tr><td rowspan="2">中断面及び小断面</td><td>300mm以下のもの</td><td>+1.5mm -0.5mm</td></tr><tr><td>300mmを超えるもの</td><td>±0.5% (ただし、+5.0mm、-3.0mmを超えないこと。)</td></tr><tr><td colspan="2">材長</td><td>±5mm</td></tr></table>		区 分		表示された寸法と測定した寸法との差	短辺	大断面	±1.5mm	中断面及び小断面		+1.5mm -0.5mm	長辺	大断面		±1.5% (ただし、±5mmを超えないこと。)	中断面及び小断面	300mm以下のもの	+1.5mm -0.5mm	300mmを超えるもの	±0.5% (ただし、+5.0mm、-3.0mmを超えないこと。)	材長	
区 分		表示された寸法と測定した寸法との差																					
短辺	大断面	±1.5mm																					
	中断面及び小断面		+1.5mm -0.5mm																				
長辺	大断面		±1.5% (ただし、±5mmを超えないこと。)																				
	中断面及び小断面	300mm以下のもの	+1.5mm -0.5mm																				
		300mmを超えるもの	±0.5% (ただし、+5.0mm、-3.0mmを超えないこと。)																				
材長		±5mm																					
表示	事項	(1)品名 (2)強度等級 (3)材面の品質 (4)接着性能 (5)樹種名 (6)寸法 (7)ラミナの積層数（薄板を貼り付けたものに限る。） (8)ホルムアルデヒド放散量 (9)製造業者又は販売業者（輸入品にあっては、輸入業者）の氏名又は名称及び所在地	(1)品名 (2)強度等級 (3)材面の品質 (4)接着性能 (5)樹種名 (6)寸法 (7)ラミナの積層数（薄板を貼り付けたものに限る。） (8)検査方法 (9)製造業者又は販売業者（輸入品にあっては、輸入業者）の氏名又は名称及び所在地																				

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-3. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の普通合板の規格比較（1/3）

	日本語	中国語	台湾	日本																										
品質	接着の程度	膠合性能	<table><tr><td>その試験片に用いられている単板の樹種</td><td>平均木部破断率（％）</td><td>せん断強さ（MPa又はN／mm²）</td></tr><tr><td>広 かな</td><td rowspan="4"></td><td>1.0</td></tr><tr><td>ぶな、なら、いたやかえで、あかだも、しおじ、やちだも</td><td>0.9</td></tr><tr><td>せん、ほお、かつら、たぶ</td><td>0.8</td></tr><tr><td>樹 ラワン、しなその他広葉樹</td><td>0.7</td></tr><tr><td>針葉樹</td><td></td><td>0.7</td></tr><tr><td></td><td>50</td><td>0.6</td></tr><tr><td></td><td>65</td><td>0.5</td></tr><tr><td></td><td>80</td><td>0.4</td></tr></table>	その試験片に用いられている単板の樹種	平均木部破断率（％）	せん断強さ（MPa又はN／mm ² ）	広 かな		1.0	ぶな、なら、いたやかえで、あかだも、しおじ、やちだも	0.9	せん、ほお、かつら、たぶ	0.8	樹 ラワン、しなその他広葉樹	0.7	針葉樹		0.7		50	0.6		65	0.5		80	0.4			
	その試験片に用いられている単板の樹種	平均木部破断率（％）	せん断強さ（MPa又はN／mm ² ）																											
	広 かな		1.0																											
	ぶな、なら、いたやかえで、あかだも、しおじ、やちだも		0.9																											
	せん、ほお、かつら、たぶ		0.8																											
樹 ラワン、しなその他広葉樹	0.7																													
針葉樹		0.7																												
	50	0.6																												
	65	0.5																												
	80	0.4																												
含水率	含水率	平均値が14％以下であること																												
ホルムアルデヒド放散量	甲醛釋出量	<table><tr><td>標示符號</td><td>平均値(mg/L)</td><td>最大値(mg/L)</td></tr><tr><td>F₁</td><td>0.3 以下</td><td>0.4 以下</td></tr><tr><td>F₂</td><td>0.5 以下</td><td>0.7 以下</td></tr><tr><td>F₃</td><td>1.5 以下</td><td>2.1 以下</td></tr></table>	標示符號	平均値(mg/L)	最大値(mg/L)	F ₁	0.3 以下	0.4 以下	F ₂	0.5 以下	0.7 以下	F ₃	1.5 以下	2.1 以下	<table><tr><td>性 能 区 分</td><td>平均値 (mg／L)</td><td>最大値 (mg／L)</td></tr><tr><td>F☆☆☆☆</td><td>0.3</td><td>0.4</td></tr><tr><td>F☆☆☆</td><td>0.5</td><td>0.7</td></tr><tr><td>F☆☆</td><td>1.5</td><td>2.1</td></tr><tr><td>F☆</td><td>5.0</td><td>7.0</td></tr></table>	性 能 区 分	平均値 (mg／L)	最大値 (mg／L)	F☆☆☆☆	0.3	0.4	F☆☆☆	0.5	0.7	F☆☆	1.5	2.1	F☆	5.0	7.0
標示符號	平均値(mg/L)	最大値(mg/L)																												
F ₁	0.3 以下	0.4 以下																												
F ₂	0.5 以下	0.7 以下																												
F ₃	1.5 以下	2.1 以下																												
性 能 区 分	平均値 (mg／L)	最大値 (mg／L)																												
F☆☆☆☆	0.3	0.4																												
F☆☆☆	0.5	0.7																												
F☆☆	1.5	2.1																												
F☆	5.0	7.0																												
防虫	防蟲處理	1. ほう素化合物で処理したものにあっては、ほう酸の吸収量が1.2kg／m³以上であること。 2. フェントロチオンフェントロチオンフェントロチオンで処理したものにあっては、フェントロチオンの吸収量が0.1kg／m³以上0.5kg／m³以下であること。 3. ビフェントリンで処理したものにあっては、ビフェントリンの吸収量が0.01kg／ m³以上0.05kg／m³以下であること。 針葉樹：0.017kg／m³以上 広葉樹：0.028kg／m³以上 4. シフェントリンで処理したものにあっては、シフェントリンの吸収量が0.01kg／m³以上0.05kg／m³以下であること。 針葉樹：0.068kg／m³以上、0.136kg／m³以下 広葉樹：0.113kg／m³以上、0.226kg／m³以上 1. ほう素化合物で処理したものにあっては、ほう酸の吸収量が1.2kg／m³以上であること。 2. フェントロチオンで処理したものにあっては、フェントロチオンの吸収量が0.1kg／m³以上0.5kg／m³以下であること。 3. ビフェントリンで処理したものにあっては、ビフェントリンの吸収量が0.01kg／ m³以上0.05kg／m³以下であること。 4. シフェントリンで処理したものにあっては、シフェントリンの吸収量が0.01kg／m³以上0.05kg／m³以下であること。																												
表面の品質	面板品質	※1																												

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-3. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の普通合板の規格比較（2/3）

	日本語	中国語	台湾	日本										
品質	裏面の品質	底板品質	<table><tr><th>事 項</th><th>基 準</th></tr><tr><td>抜 け 節 又 は 穴</td><td>抜け落ちた部分の長径が50mm以下であること。</td></tr><tr><td>開口した割れ又は欠け</td><td>長さが板長の50%以下、幅10mm以下であること又は長さが板長の30%以下、幅15mm以下であること。</td></tr><tr><td>ふ く れ</td><td>ないこと。</td></tr><tr><td>そ の 他 の 欠 点</td><td>利用上支障のないこと。</td></tr></table>	事 項	基 準	抜 け 節 又 は 穴	抜け落ちた部分の長径が50mm以下であること。	開口した割れ又は欠け	長さが板長の50%以下、幅10mm以下であること又は長さが板長の30%以下、幅15mm以下であること。	ふ く れ	ないこと。	そ の 他 の 欠 点	利用上支障のないこと。	
			事 項	基 準										
			抜 け 節 又 は 穴	抜け落ちた部分の長径が50mm以下であること。										
			開口した割れ又は欠け	長さが板長の50%以下、幅10mm以下であること又は長さが板長の30%以下、幅15mm以下であること。										
			ふ く れ	ないこと。										
	そ の 他 の 欠 点	利用上支障のないこと。												
	心重なり	心板重疊	1. 表板に広葉樹単板を用いたもののうち表面の品質が1等のものにあつては2個以下で長さ150mm以下、表面の品質が2等のものにあつては3個以下であること。 2. 表板に針葉樹単板を用いたもののうち表面の品質がAのものにあつては2個以下で長さ150mm以下、表面の品質がB、C又はDのものにあつては3個以下であること。											
	心離れ	心板分離	表面の品質が1等のものにあつては2個以下で幅3mm以下、2等のものにあつては4個以下であること。											
心板又はそえ心板の厚薄	心板或副心板之厚度差異	製造時において単板厚さの平均値の6%を超えないこと。												
側面及び木口面の仕上げ	側面及横切面之整修	毛羽立ちがないこと。												
反り又はねじれ	反翹或扭曲	次のいずれかを満たすこと。 1. 矢高が50mm以下（表示された厚さ（以下「表示厚さ」という。）が7.5mm以上のものにあつては、30mm以下）であること、又は手で押して水平面に接触すること。 2. 質量10kg（表示厚さが7.5mm以上のものにあつては、15kg）の重りを載せたとき水平面に接触すること。												
辺の曲がり	長邊之弓型彎曲	曲がりの最大矢高が 1 mm以下であること。												

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-3. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の普通合板の規格比較（3/3）

	日本語	中国語	台湾	日本																											
品質	寸法	尺度及許可差	<table><tr><th colspan="2">区 分</th><th>表 示 寸 法 と の 差</th></tr><tr><td rowspan="4">厚 さ</td><td>広葉樹</td><td>表示厚さ 4 mm未満</td><td>±0. 2mm</td></tr><tr><td></td><td>同 4 mm以上 7 mm未満</td><td>±0. 3mm</td></tr><tr><td></td><td>同 7 mm以上20mm未満</td><td>±0. 4mm</td></tr><tr><td></td><td>同20mm以上</td><td>±0. 5mm</td></tr><tr><td></td><td>針葉樹</td><td>同7. 5mm以下</td><td>+0. 5mm -0. 3mm</td></tr><tr><td></td><td></td><td>同7. 5mm超</td><td>+0. 8mm -0. 5mm</td></tr><tr><td colspan="2">幅及び長さ</td><td>+10mm - 0 mm</td></tr></table>		区 分		表 示 寸 法 と の 差	厚 さ	広葉樹	表示厚さ 4 mm未満	±0. 2mm		同 4 mm以上 7 mm未満	±0. 3mm		同 7 mm以上20mm未満	±0. 4mm		同20mm以上	±0. 5mm		針葉樹	同7. 5mm以下	+0. 5mm -0. 3mm			同7. 5mm超	+0. 8mm -0. 5mm	幅及び長さ		+10mm - 0 mm
			区 分		表 示 寸 法 と の 差																										
			厚 さ	広葉樹	表示厚さ 4 mm未満	±0. 2mm																									
					同 4 mm以上 7 mm未満	±0. 3mm																									
					同 7 mm以上20mm未満	±0. 4mm																									
					同20mm以上	±0. 5mm																									
				針葉樹	同7. 5mm以下	+0. 5mm -0. 3mm																									
					同7. 5mm超	+0. 8mm -0. 5mm																									
幅及び長さ		+10mm - 0 mm																													
表示	表示事項	標示	次の事項が一括して表示してあること。 (1)品名および層数 (2)樹種および切断方法 (3)寸法 (4)接着の程度 (5)ホルムアルデヒド放散量 (6)防虫処理 (7)製造業者又は販売業者（輸入品にあっては、輸入業者）の 氏名又は名称、電話、住所、商標 (8)製造年月日又はロット番号	次の事項が一括して表示してあること。 (1)品名 (2)寸法 (3)接着の程度 (4)板面の品質 (5)ホルムアルデヒド放散量（4に規定する表示をする場合を除く。） (6)製造業者又は販売業者（輸入品にあっては、輸入業者）の 氏名又は名称																											

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-3. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用合板の規格比較（1/5）

	日本語	中国語	台湾	日本																																																																				
品質	接着の程度	膠合性能	特類又は1類の基準に適合すること。																																																																					
	含水率	含水率	平均値が14％以下であること																																																																					
	曲げ剛性	抗彎性能	表11 曲げ強さの基準(0°)		表12 曲げ強さの基準(90°)																																																																			
			<table><tr><th rowspan="4">表示厚さ (mm)</th><th colspan="3">曲げ強さ (0°) (MPa又はN/mm²)</th></tr><tr><th colspan="3">板面の品質の記号</th></tr><tr><th>A-B</th><th>A-C</th><th>A-D</th></tr><tr><th>B-B</th><th>B-C</th><th>B-D</th></tr><tr><td></td><td></td><td>C-C</td><td>C-D</td></tr><tr><td></td><td></td><td>D-D</td><td></td></tr><tr><td>6.0未満</td><td>42.0</td><td>38.0</td><td>34.0</td></tr><tr><td>6.0以上 7.5未満</td><td>38.0</td><td>36.0</td><td>32.0</td></tr><tr><td>7.5以上 9.0未満</td><td>34.0</td><td>32.0</td><td>28.0</td></tr><tr><td>9.0以上 12.0未満</td><td>32.0</td><td>28.0</td><td>26.0</td></tr><tr><td>12.0以上 15.0未満</td><td>26.0</td><td>24.0</td><td>22.0</td></tr><tr><td>15.0以上 18.0未満</td><td>24.0</td><td>22.0</td><td>20.0</td></tr><tr><td>18.0以上 21.0未満</td><td>24.0</td><td>22.0</td><td>20.0</td></tr><tr><td>21.0以上</td><td>26.0</td><td>24.0</td><td>22.0</td></tr></table>		表示厚さ (mm)	曲げ強さ (0°) (MPa又はN/mm ²)			板面の品質の記号			A-B	A-C	A-D	B-B	B-C	B-D			C-C	C-D			D-D		6.0未満	42.0	38.0	34.0	6.0以上 7.5未満	38.0	36.0	32.0	7.5以上 9.0未満	34.0	32.0	28.0	9.0以上 12.0未満	32.0	28.0	26.0	12.0以上 15.0未満	26.0	24.0	22.0	15.0以上 18.0未満	24.0	22.0	20.0	18.0以上 21.0未満	24.0	22.0	20.0	21.0以上	26.0	24.0	22.0	<table><tr><th>表示厚さ (mm)</th><th>曲げ強さ (90°) (MPa又はN/mm²)</th></tr><tr><td>6.0未満</td><td>8.0</td></tr><tr><td>6.0以上 7.5未満</td><td>14.0</td></tr><tr><td>7.5以上 9.0未満</td><td>12.0</td></tr><tr><td>9.0以上12.0未満</td><td>16.0</td></tr><tr><td>12.0以上21.0未満</td><td>20.0</td></tr><tr><td>21.0以上</td><td>18.0</td></tr></table>	表示厚さ (mm)	曲げ強さ (90°) (MPa又はN/mm ²)	6.0未満	8.0	6.0以上 7.5未満	14.0	7.5以上 9.0未満	12.0	9.0以上12.0未満	16.0	12.0以上21.0未満	20.0	21.0以上	18.0
			表示厚さ (mm)	曲げ強さ (0°) (MPa又はN/mm ²)																																																																				
板面の品質の記号																																																																								
A-B				A-C		A-D																																																																		
B-B	B-C	B-D																																																																						
		C-C	C-D																																																																					
		D-D																																																																						
6.0未満	42.0	38.0	34.0																																																																					
6.0以上 7.5未満	38.0	36.0	32.0																																																																					
7.5以上 9.0未満	34.0	32.0	28.0																																																																					
9.0以上 12.0未満	32.0	28.0	26.0																																																																					
12.0以上 15.0未満	26.0	24.0	22.0																																																																					
15.0以上 18.0未満	24.0	22.0	20.0																																																																					
18.0以上 21.0未満	24.0	22.0	20.0																																																																					
21.0以上	26.0	24.0	22.0																																																																					
表示厚さ (mm)	曲げ強さ (90°) (MPa又はN/mm ²)																																																																							
6.0未満	8.0																																																																							
6.0以上 7.5未満	14.0																																																																							
7.5以上 9.0未満	12.0																																																																							
9.0以上12.0未満	16.0																																																																							
12.0以上21.0未満	20.0																																																																							
21.0以上	18.0																																																																							
面内せん断強さ	面内膠合剪断強度	3.2MPa（又はN/mm2）以上であること。																																																																						

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-3. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用合板の規格比較（2/5）

日本語		中国語	台湾	日本																																															
品質	ホルムアルデヒド 放散量	甲醛釋出量	表 4 甲醛釋出量	表16 ホルムアルデヒド放散量の基準																																															
			<table><tr><th>標示符號</th><th>平均値(mg/L)</th><th>最大值(mg/L)</th></tr><tr><td>F₁</td><td>0.3 以下</td><td>0.4 以下</td></tr><tr><td>F₂</td><td>0.5 以下</td><td>0.7 以下</td></tr><tr><td>F₃</td><td>1.5 以下</td><td>2.1 以下</td></tr></table>	標示符號	平均値(mg/L)	最大值(mg/L)	F ₁	0.3 以下	0.4 以下	F ₂	0.5 以下	0.7 以下	F ₃	1.5 以下	2.1 以下	<table><tr><th>表 示 の 区 分</th><th>平均値 (mg/L)</th><th>最大值 (mg/L)</th></tr><tr><td>F☆☆☆☆と表示するもの</td><td>0.3</td><td>0.4</td></tr><tr><td>F☆☆☆と表示するもの</td><td>0.5</td><td>0.7</td></tr><tr><td>F☆☆と表示するもの</td><td>1.5</td><td>2.1</td></tr><tr><td>F☆と表示するもの</td><td>5.0</td><td>7.0</td></tr></table>	表 示 の 区 分	平均値 (mg/L)	最大值 (mg/L)	F☆☆☆☆と表示するもの	0.3	0.4	F☆☆☆と表示するもの	0.5	0.7	F☆☆と表示するもの	1.5	2.1	F☆と表示するもの	5.0	7.0																				
	標示符號	平均値(mg/L)	最大值(mg/L)																																																
F ₁	0.3 以下	0.4 以下																																																	
F ₂	0.5 以下	0.7 以下																																																	
F ₃	1.5 以下	2.1 以下																																																	
表 示 の 区 分	平均値 (mg/L)	最大值 (mg/L)																																																	
F☆☆☆☆と表示するもの	0.3	0.4																																																	
F☆☆☆と表示するもの	0.5	0.7																																																	
F☆☆と表示するもの	1.5	2.1																																																	
F☆と表示するもの	5.0	7.0																																																	
	防虫	防蟲處理	防虫（防虫処理を施した旨の表示をしてあるものに限る。）の基準と同じ																																																
品質	板面の品質	板面品質	<table><tr><th>事項</th><th>基準</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr><tr><td>生 き 部、死 に 部、接 合 部、穴、開口した割れ、欠け、はぎ目の透き、横割れ、縁状の虫穴及び埋め木の板幅方向の径、幅又は長さの合計</td><td>板幅の20分の1以下であること。</td><td>板幅の15分の1以下であること。</td><td>板幅の10分の1、針葉樹にあっては5分の1（表板及び裏板の厚さが別表2の数値以上であるときは、2分の1）以下であること。</td><td>板幅の7分の1、針葉樹にあっては5分の1（生 き 部、死 に 部、接 合 部又は穴の板幅方向の径が45mm未満であつて、かつ、表板及び裏板の厚さが別表2の数値以上であるときは、2分の1）以下であること。なお、1部においては、径、幅又は長さの合計に生 き 部を含めないことができる。</td></tr><tr><td>生 き 部 又 は 死 に 部</td><td>板幅方向の径が25mm以下であること。</td><td>板幅方向の径が40mm以下であること。</td><td>板幅方向の径が50mm以下であること。</td><td>板幅方向の径が75mm以下であること。</td></tr><tr><td>接 合 部 又 は 穴</td><td>接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が3mm以下であること。</td><td>接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が5mm以下であること。</td><td>接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が40mm以下であること。</td><td>接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が75mm以下であること。</td></tr><tr><td>埋 め 木</td><td>板幅方向の径が50mm以下であること。</td><td>板幅方向の径が100mm以下であること。</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>入 り 皮 又 は や に つ ぽ</td><td>直径が30mm以下であること。</td><td>直径が45mm以下であること。</td><td>直径が60mm以下であること。</td><td></td></tr><tr><td>割 れ</td><td>ないこと。</td><td colspan="3"></td></tr></table>	事項	基準	A	B	C	D	生 き 部、死 に 部、接 合 部、穴、開口した割れ、欠け、はぎ目の透き、横割れ、縁状の虫穴及び埋め木の板幅方向の径、幅又は長さの合計	板幅の20分の1以下であること。	板幅の15分の1以下であること。	板幅の10分の1、針葉樹にあっては5分の1（表板及び裏板の厚さが別表2の数値以上であるときは、2分の1）以下であること。	板幅の7分の1、針葉樹にあっては5分の1（生 き 部、死 に 部、接 合 部又は穴の板幅方向の径が45mm未満であつて、かつ、表板及び裏板の厚さが別表2の数値以上であるときは、2分の1）以下であること。なお、1部においては、径、幅又は長さの合計に生 き 部を含めないことができる。	生 き 部 又 は 死 に 部	板幅方向の径が25mm以下であること。	板幅方向の径が40mm以下であること。	板幅方向の径が50mm以下であること。	板幅方向の径が75mm以下であること。	接 合 部 又 は 穴	接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が3mm以下であること。	接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が5mm以下であること。	接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が40mm以下であること。	接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が75mm以下であること。	埋 め 木	板幅方向の径が50mm以下であること。	板幅方向の径が100mm以下であること。			入 り 皮 又 は や に つ ぽ	直径が30mm以下であること。	直径が45mm以下であること。	直径が60mm以下であること。		割 れ	ないこと。				<table><tr><th>事項</th><th>基準</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th></tr><tr><td>開口した割れ（欠け又ははぎ目の透きを含む。）</td><td>長さが板長の20%以下、幅1.5 mm以下で、その個数が2個以下であること。</td><td>長さが板長の40%以下、幅6mm以下で、その個数が3個以下のもの又は長さが板長の20%以下、幅3mm以下で、その個数が6個以下であること。</td><td>1 板面における長さの方向のりょう縁から25mm以内の部分における幅が5mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が10mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること又は板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が75mm以下で、かつ、長さが50%以下であること。 (2) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm以内の幅が50mm以下であること。</td><td>1 板面における長さの方向のりょう縁から25mm以内の部分における幅が5mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が25mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること。 (2) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm以内の幅が75mm以下であること。</td></tr></table>	事項	基準	A	B	C	D	開口した割れ（欠け又ははぎ目の透きを含む。）	長さが板長の20%以下、幅1.5 mm以下で、その個数が2個以下であること。	長さが板長の40%以下、幅6mm以下で、その個数が3個以下のもの又は長さが板長の20%以下、幅3mm以下で、その個数が6個以下であること。	1 板面における長さの方向のりょう縁から25mm以内の部分における幅が5mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が10mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること又は板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が75mm以下で、かつ、長さが50%以下であること。 (2) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm以内の幅が50mm以下であること。	1 板面における長さの方向のりょう縁から25mm以内の部分における幅が5mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が25mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること。 (2) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm以内の幅が75mm以下であること。
	事項		基準	A	B	C	D																																												
	生 き 部、死 に 部、接 合 部、穴、開口した割れ、欠け、はぎ目の透き、横割れ、縁状の虫穴及び埋め木の板幅方向の径、幅又は長さの合計	板幅の20分の1以下であること。	板幅の15分の1以下であること。	板幅の10分の1、針葉樹にあっては5分の1（表板及び裏板の厚さが別表2の数値以上であるときは、2分の1）以下であること。	板幅の7分の1、針葉樹にあっては5分の1（生 き 部、死 に 部、接 合 部又は穴の板幅方向の径が45mm未満であつて、かつ、表板及び裏板の厚さが別表2の数値以上であるときは、2分の1）以下であること。なお、1部においては、径、幅又は長さの合計に生 き 部を含めないことができる。																																														
生 き 部 又 は 死 に 部	板幅方向の径が25mm以下であること。	板幅方向の径が40mm以下であること。	板幅方向の径が50mm以下であること。	板幅方向の径が75mm以下であること。																																															
接 合 部 又 は 穴	接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が3mm以下であること。	接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が5mm以下であること。	接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が40mm以下であること。	接 合 部 又 は 穴の板幅方向の径が75mm以下であること。																																															
埋 め 木	板幅方向の径が50mm以下であること。	板幅方向の径が100mm以下であること。																																																	
入 り 皮 又 は や に つ ぽ	直径が30mm以下であること。	直径が45mm以下であること。	直径が60mm以下であること。																																																
割 れ	ないこと。																																																		
事項	基準	A	B	C	D																																														
開口した割れ（欠け又ははぎ目の透きを含む。）	長さが板長の20%以下、幅1.5 mm以下で、その個数が2個以下であること。	長さが板長の40%以下、幅6mm以下で、その個数が3個以下のもの又は長さが板長の20%以下、幅3mm以下で、その個数が6個以下であること。	1 板面における長さの方向のりょう縁から25mm以内の部分における幅が5mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が10mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること又は板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が75mm以下で、かつ、長さが50%以下であること。 (2) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm以内の幅が50mm以下であること。	1 板面における長さの方向のりょう縁から25mm以内の部分における幅が5mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm離れた箇所における幅が25mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること。 (2) 板面における幅の方向のりょう縁から200mm以内の幅が75mm以下であること。																																															
	表面の品質		<table><tr><th>事項</th><th>基準</th></tr><tr><td>虫 穴</td><td>1 円状のものにあっては、直径が1.5mm以下で、集まっていること。 2 縁状のものにあっては、直径が10mm以下で、その個数が板面積の平方メートルの数の4倍以下であること。</td></tr><tr><td>そ の 他 の 欠 点</td><td>軽微であること。</td></tr></table>	事項	基準	虫 穴	1 円状のものにあっては、直径が1.5mm以下で、集まっていること。 2 縁状のものにあっては、直径が10mm以下で、その個数が板面積の平方メートルの数の4倍以下であること。	そ の 他 の 欠 点	軽微であること。	<table><tr><th>事項</th><th>基準</th></tr><tr><td>虫 穴</td><td>1 円状のものにあっては、直径が1.5mm以下で、集まっていること。 2 縁状のものにあっては、直径が10mm以下で、その個数が板面積の平方メートルの数の4倍以下であること。</td></tr><tr><td>そ の 他 の 欠 点</td><td>軽微でないこと。</td></tr></table>	事項	基準	虫 穴	1 円状のものにあっては、直径が1.5mm以下で、集まっていること。 2 縁状のものにあっては、直径が10mm以下で、その個数が板面積の平方メートルの数の4倍以下であること。	そ の 他 の 欠 点	軽微でないこと。																																			
事項	基準																																																		
虫 穴	1 円状のものにあっては、直径が1.5mm以下で、集まっていること。 2 縁状のものにあっては、直径が10mm以下で、その個数が板面積の平方メートルの数の4倍以下であること。																																																		
そ の 他 の 欠 点	軽微であること。																																																		
事項	基準																																																		
虫 穴	1 円状のものにあっては、直径が1.5mm以下で、集まっていること。 2 縁状のものにあっては、直径が10mm以下で、その個数が板面積の平方メートルの数の4倍以下であること。																																																		
そ の 他 の 欠 点	軽微でないこと。																																																		

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-3. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用合板の規格比較（3/5）

	日本語	中国語	台湾	日本																
品質	台板合板の板面の品質	面板與底板之品質	<table><tr><th>事 項</th><th>基 準</th></tr><tr><td>生き節、死に節、抜け節、穴、埋め木及び腐れの欠点数の合計</td><td>ホワイトポケットを含む任意の板長方向に300mm、板幅方向に600mmの長方形の区域に、別表3の算出式により算出した欠点数の合計が3を超えて存在しないこと。</td></tr><tr><td>死 に 節 、 抜 け 節 又 は 穴</td><td>板幅方向の径が75mm（表板及び裏板から3枚以上内部にある単板にあっては、90mm）以下であること。</td></tr><tr><td>腐 れ</td><td>ないこと。ただし、利用上支障のないホワイトポケットにあってはこの限りでない。</td></tr><tr><td>開口した割れ（欠け又ははぎ目の透きを含む。）</td><td>1 板面における長さ方向のりょう線から25mm以内の幅が6mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅方向のりょう線から200mm離れた箇所における幅が25mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること。 (2) 板面における幅方向のりょう線から200mm以内の幅が75mm以下であること。</td></tr><tr><td>横 割 れ</td><td>長さが板幅の10%以下であること。</td></tr><tr><td>心 重 な り</td><td>1 板面の品質がAのものにあっては、2個以下で長さが150mm以下であること。 2 板面の品質がBのものにあっては、3個以下であること。</td></tr><tr><td>そ の 他 の 欠 点</td><td>顕著でないこと。</td></tr></table>	事 項	基 準	生き節、死に節、抜け節、穴、埋め木及び腐れの欠点数の合計	ホワイトポケットを含む任意の板長方向に300mm、板幅方向に600mmの長方形の区域に、別表3の算出式により算出した欠点数の合計が3を超えて存在しないこと。	死 に 節 、 抜 け 節 又 は 穴	板幅方向の径が75mm（表板及び裏板から3枚以上内部にある単板にあっては、90mm）以下であること。	腐 れ	ないこと。ただし、利用上支障のないホワイトポケットにあってはこの限りでない。	開口した割れ（欠け又ははぎ目の透きを含む。）	1 板面における長さ方向のりょう線から25mm以内の幅が6mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅方向のりょう線から200mm離れた箇所における幅が25mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること。 (2) 板面における幅方向のりょう線から200mm以内の幅が75mm以下であること。	横 割 れ	長さが板幅の10%以下であること。	心 重 な り	1 板面の品質がAのものにあっては、2個以下で長さが150mm以下であること。 2 板面の品質がBのものにあっては、3個以下であること。	そ の 他 の 欠 点	顕著でないこと。	
			事 項	基 準																
			生き節、死に節、抜け節、穴、埋め木及び腐れの欠点数の合計	ホワイトポケットを含む任意の板長方向に300mm、板幅方向に600mmの長方形の区域に、別表3の算出式により算出した欠点数の合計が3を超えて存在しないこと。																
			死 に 節 、 抜 け 節 又 は 穴	板幅方向の径が75mm（表板及び裏板から3枚以上内部にある単板にあっては、90mm）以下であること。																
腐 れ	ないこと。ただし、利用上支障のないホワイトポケットにあってはこの限りでない。																			
開口した割れ（欠け又ははぎ目の透きを含む。）	1 板面における長さ方向のりょう線から25mm以内の幅が6mm以下であること。 2 上記1の部分以外にあっては (1) 板面における幅方向のりょう線から200mm離れた箇所における幅が25mm以下で、かつ、先端が狭くなっていること。 (2) 板面における幅方向のりょう線から200mm以内の幅が75mm以下であること。																			
横 割 れ	長さが板幅の10%以下であること。																			
心 重 な り	1 板面の品質がAのものにあっては、2個以下で長さが150mm以下であること。 2 板面の品質がBのものにあっては、3個以下であること。																			
そ の 他 の 欠 点	顕著でないこと。																			
	材料	材料	エンゲルマンズプルースと同等以上の強度を有すること。																	
	構成単板	單板構成	<table><tr><th>表示厚さ（mm）</th><th>積層数</th><th>単板厚さ（mm）</th><th>構 成 比 率（％）</th></tr><tr><td>15.0未満</td><td>3 以上</td><td rowspan="4">1.0以上 5.5以下</td><td rowspan="4">表面単板と同じ繊維方向の単板の厚さの合計の合板の厚さに対する比率が40%以上70%以下であること。</td></tr><tr><td>15.0以上 18.0未満</td><td>4 以上</td></tr><tr><td>18.0以上 24.0未満</td><td>5 以上</td></tr><tr><td>24.0以上</td><td>7 以上</td></tr></table>	表示厚さ（mm）	積層数	単板厚さ（mm）	構 成 比 率（％）	15.0未満	3 以上	1.0以上 5.5以下	表面単板と同じ繊維方向の単板の厚さの合計の合板の厚さに対する比率が40%以上70%以下であること。	15.0以上 18.0未満	4 以上	18.0以上 24.0未満	5 以上	24.0以上	7 以上			
表示厚さ（mm）	積層数	単板厚さ（mm）	構 成 比 率（％）																	
15.0未満	3 以上	1.0以上 5.5以下	表面単板と同じ繊維方向の単板の厚さの合計の合板の厚さに対する比率が40%以上70%以下であること。																	
15.0以上 18.0未満	4 以上																			
18.0以上 24.0未満	5 以上																			
24.0以上	7 以上																			
	側面及び木口面の仕上げ	側面及横切面之整修	毛羽立ちがないこと。																	

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-3. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用合板の規格比較（4/5）

	日本語	中国語	台湾	日本
品質	反り又はねじれ	反翹或扭曲	次のいずれかを満たすこと。 1. 矢高が50mm以下（表示厚さが7.5mm以上のものにあつては、30mm以下）であること又は手で押して水平面に接触すること。 2. 質量10kg（表示厚さが7.5mm以上のものにあつては、15kg）の重りを載せたとき水平面に接触すること。	
	寸法	尺度及許可差	1. 表示寸法に対する測定した寸法の差が、表の左欄に掲げる区分ごとに、それぞれ同表の右欄に掲げるとおりであること。 2. 対角線の長さの差が3mm以下であること。	
	有効断面係数比	有效斷面係數比	5層の場合にあつては、有効断面係数比は次に掲げる計算式により求めること。 1. 表板の主繊維方向と平行（0°方向）の有効断面係数比(R0) = Z0 / Zp $Z_0 = \frac{b}{12} (t_2^3 - t_1^3 + t_1^3) \cdot \frac{2}{t}$ $Z_p = b t^2 / 6$ Z ₀ : 0° 方向の断面係数 Z _p : 合板の断面係数 2. 表板の主繊維方向と直角（90°方向）の有効断面係数比(R90) = Z90 / Zp $Z_{90} = \frac{b}{12} (t_2^3 - t_1^3) \cdot \frac{2}{t_2}$ $Z_p = b t^2 / 6$ Z ₉₀ : 90° 方向の断面係数 Z _p : 合板の断面係数	

表18 寸法の許容差

区 分		表 示 寸 法 と の 差	
厚 さ	表示厚さ7.5mm以下	+0.5mm	−0.3mm
	同7.5mmを超えるもの	+0.8mm	−0.5mm
幅及び長さ		+0mm	−3mm

台湾CNS規格は、JAS規格の基準と共通・合致する項目が多く、JAS規格は市場でも一定の評価を受けられますが、相互認証とはなっていない点に留意する必要があります

3-3. CNS規格

【品質基準比較】日本と台湾の構造用合板の規格比較（5/5）

	日本語	中国語	台湾	日本
表示	表示事項	標示	次の事項を一括して表示してあること。 (1)品名 (2)寸法 (3)接着の程度 (4)等級 (5)板面の品質 (6)製造業者又は販売業者（輸入品にあっては、輸入業者）の氏名又は名称 (7)製造年月日又はロット番号 (8)曲げ性能 (9)有効断面係数比 (10)ホルムアルデヒド放散量 (11)防虫剤の種類	次の事項を一括して表示してあること。 (1)品名 (2)寸法 (3)接着の程度 (4)等級 (5)板面の品質 (6)製造業者又は販売業者（輸入品にあっては、輸入業者）の氏名又は名称 (7)曲げ性能 (8)有効断面係数比 (9)ホルムアルデヒド放散量 (10)防虫剤の種類 (11)単板の樹種名

木造建築物の設計・施工に関する技術仕様においては、スギ・ヒノキ・カラマツといった樹種が定められており、規定上これら樹種製品の建築物への利用に問題はないと考えられます

3-5. 建築基準

木造建築物の設計・施工に関する技術仕様

第一章 總則

1.1 適用範圍

本規範適用於木質構造建築物及木質構造與非木質構造併用之建築物之木質結構部分之設計與施工。其他如塔、桅、或橋樑、支柱、工作架等臨時構造物之結構設計亦可適用。

【解說】

(一) 本規範主要規定木質構造建築物結構及木質構造與非木質構造併用之建築物之木質結構部分之設計與施工。一般施工要求、應詳細之施工規範須由設計者另訂之。

(1) 一般木質構造以容許應力法設計時，於第4至6章有特別規定。

(2) 具一定規模以下之木構造建築物，依第7章之特別規定。

(二) 木質構造使用之木材屬天然材料，其與鋼筋混凝土或鋼構造等人工材料之結構不同，因此，進行木質構造之設計及施工時，應充分瞭解其特性。

(1) 木質構造具有下列特性：

(a) 木材無明顯之降伏點，伸縮量亦小，意謂著木材至破壞為止能吸收之能量較少，有可能發生脆性破壞。

(b) 木質構造有接合部存在，此接合部除利用膠合者外，以其他接合扣件接合者，或多或少均會變形（變位或滑動）。

(c) 使用此類非初性材料所建造之結構體，係利用接合部之變形以獲得一些初性。如圖 1.1-1 所示具有接合部之構造體，其變形量包含「木材之變形與接合部之變形」。若接合部能選用初剛性高，且會發生降伏變形之接合方法時，此構造體之結構行為將如圖 1.1-2 所示，具降伏點，又有大變形能量，即由於此接合部之存在，使構造體至破壞為止，變成可吸收非常大能量（能量在接合部被吸收）之初性構造體。

第四章 材料及容許應力

材料（包含製材、集成材、結構板材、結構用組合材等）之材料分等、製材尺度、材料標準、材質控制、材料保護、分組標準性能認證等，應依中國國家標準及本規範之規定。

標準未規定之新材料或混合材料，如由地授權認可之機構依規定或測試結果，判定其性能提供相同或更佳之安全性或耐久性能而經主管機關認可者，則該材料應被視為符合本規範。

試驗、性能規格評定，以及外國認證之保證等之申請認可事應依建築技術規則總則第四條之規定。

已公佈施行之相關標準如下：

材料分等

製材尺度

集成材尺度

結構用集成材

乾版構造用集成材

適用木材名稱

結構用合板

造林木質製材分等

針葉樹合板

木材防腐劑

材料之加速進入防腐處理方法

結構用單板層積材

結構用木質板

針葉樹結構用製材

單組壁工法結構用製材

單組壁工法結構用接合材

單組壁工法結構用針葉樹製材之靜曲應力分等

加速式防腐處理木地盤（審訂中）

木材防腐劑吸收量之測定方法（審訂中）

表4.2-1常用樹種分類

針葉樹	カテゴリ	樹種
針葉樹	I類	ベイマツ、シベリアカラマツ
	II類	アスナロ、ヒノキ、ローソンヒノキ、マツ属
	III類	アカマツ、クロマツ、カラマツ、ツガ、北米ツガ、マツ属、セコイア
	IV類	トドマツ、エゾマツ、チョウセンマツ、スギ、ビャクシン、トウヒ、台湾杉、ラジアータパイン
広葉樹	I類	センダン
	II類	クリ、ナラ、ブナ、ケヤキ、アブラヤシ、フタバガキ、ハードメープル
	III類	メランティ

表4.5-1構造用集成材の樹種分類

樹種分類	樹種
1	ハードメープル、カバノキ、ブナ、ナラ、ケヤキ、アブラヤシまたは同等の強度を有する樹種
2	シマトネリコ、コニまたは同等の強度を有する樹種
3	ヒノキ、サワラ、カラマツ、アカマツ、クロマツ、ローソンヒノキ、ミナミマツ、サワラマツまたは同等の強度の樹種
4	ツガ、アラスカヒノキ、ジアータパインまたは同等の強度の樹種
5	モミ、トウヒ、マキ、ヨーロッパアカマツ、ヤナギ、ユーカリまたは同等の強度の樹種
6	スギ、台湾スギ、コウヨウザン、または同等の強度を有する樹種

日本の事業者も、構造材や合板において緑建材の認定を取得することが可能です

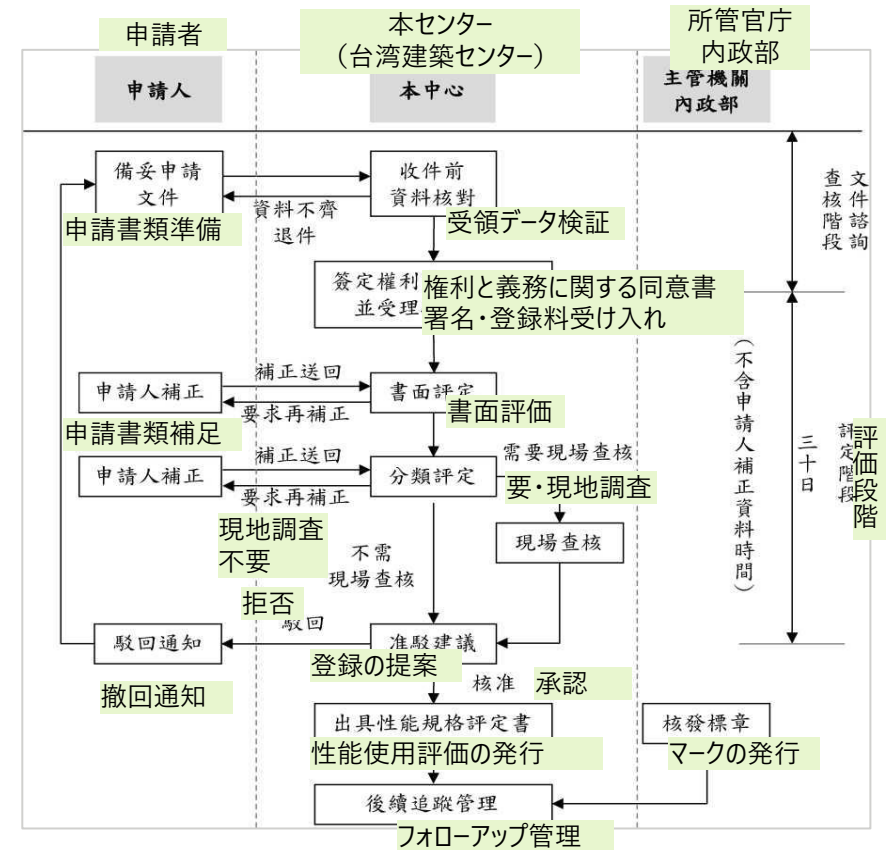
3-6. 緑建材標章

■ 緑建材とは

- 「緑建材」は、緑建材通則によって定められる事項を遵守した製品を認証された製品を指す。「緑建材」は、原材料の取得、生産および製造、完成品の輸送および使用の段階で環境汚染を引き起こさないことや、人体や環境に危険を及ぼす可能性のある有害物質の含有制限を定めている。
- 緑建材の製品分類は、「生態」「健康」「再生」「高性能（透水舗装・防音・省エネルギー）」の4つに分類される。
- 構造材や合板といった木材製品は「生態緑建材」として申請することが可能となっている。
- 緑建材は、同一の趣旨の「緑建築標章」の制度で認定される建築物においては一定以上の利用の推奨が定められている。



認定プロセス概要



【出所】：財団法人台湾建築センター HP「4. 2020 年版グリーン建材解釈・評価マニュアル（前編、後編）」よりDeloitte作成

<http://gbm.tabc.org.tw/modules/filelist/main/flist/2>

今後、公共建築物において木造建築物が増加する場合には、緑建築標章・緑建材標章に対応していくことが必要と考えられます

3-7. 緑建築標章

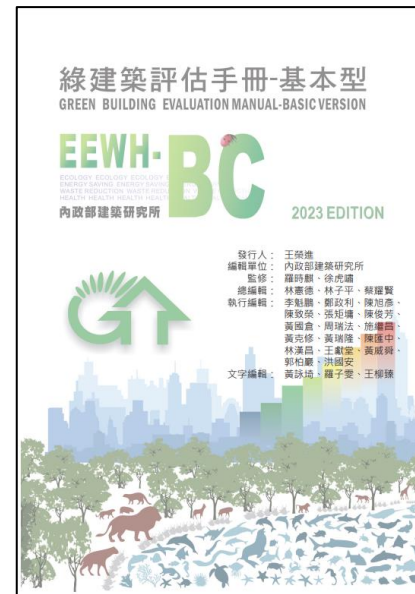
■ 緑建築とは

- 台湾内の建築物において、9つの評価指標に対し、一定の基準を満たす建築物を「緑建築」として評価・認定する制度。9つの指標は、緑化量指標、基礎節水指標、水資源指標、日常省エネ指標、二酸化炭素削減指標、排水改善指標、廃棄物削減指標、生物多様性指標、室内環境指標である。
- 緑建材の解説・評価マニュアルにおいては「前記規範（建築技術規則-建築設計施工編第323条）に基づき、公衆の使用に供される新築建築物又は建築、整備された建築物は、緑建材の使用率が2021年から室内総表面積の60%、屋外床面積の20%以上に達しなければならない。」とされている。このことから、緑建築の建築物では、緑建材の認証を取得した製品が優先的に採用されと考えられる。
- 台湾国内では、制度発足以降4,000件近い件数の建築物が建造・登録されている。



解説書等

緑建築 評価マニュアル



緑建材 解説・評価マニュアル



※緑建築及び緑建材についての解説・マニュアルについては、内政部建築研究所のHPからダウンロードが可能。

【出所】中華民國 内政部 建築研究所 HP
https://www.abri.gov.tw/News_Content.aspx?n=863&s=39689

4. ヒアリング結果

国内事業者へのインタビューにより、現在の輸入に必要な手続き・品質規格等について確認しました

4. 国内事業者ヒアリング（1/2）

カテゴリー	インタビュー内容（事業者名）
植物検疫	2-1. ■ 箱を開封したうえで検査・書類の確認が行われる。（A社） ■ 構造用製材については乾燥・熱処理を行った旨の自主証明を作成・送付している。（B社） ■ 合板については植物検疫は行っていない。（C社）
ラベル表示	2-3. ■ 木材の輸出方法によってラベル表示の有無が異なる。（D社） ➢ コンテナを使用している場合、コンテナナンバーがラベル替わりとなるためラベルが不要である。 ➢ コンテナを使用していない場合、ラベル表示が必須となる。 ■ 商品価値を向上させるため、熱処理を実施している場合ラベルにその旨を記載することが重要である。（D社） ■ 構造用合板はもともと性能表示が印字しており、輸出時もそのラベルで通用する。（B社） ■ 集成材・CLTについてはプロジェクト受注製品の輸出を主に行っているため、ラベル表示は行っていない。（B社） ■ 住宅向けの既製品構造用集成材を輸出する場合はJASラベルを貼った。（B社） ■ 合板の一枚一枚にラベリングを行う必要があり、印字はラベルやレーザーなど形式は問わない（C社）
CNS規格	3-2. ■ CNSはJASを参考にしているため、JAS規格の製品は品質の信頼性があり、市場性がある。JAS、CNS規格は必須ではない。（C社） ■ CNSもJASも、常時求められるわけではなく、個別取引の交渉次第となる。JAS規格とCNS規格は必ずしもイコールではない。（E社）
森林認証	3-4. ■ 輸入事業者が森林認証を取得した木材を需要するケースは稀である。（A社） ■ 合板製品は、チリの「アラウコ社」のACグレード、BBグレードが多く販売され、内装・装飾用に活用されている。全てFSC認証されている製品であることが特長。（E社）
建築基準	3-5. ■ 日本の基準をクリアした製品であれば問題ない。（A社） ■ ヒノキは建材として扱われている。（A社） ■ 中高層の木造建築について、台湾独自の構造計算ルールがあるが、日本の構造計算基準が現地で受け入れられる場合もある。（B社）

国内事業者へのインタビューにより、現在の輸入に必要な手続き・品質規格等について確認しました

4. 国内事業者ヒアリング（2/2）

カテゴリー		インタビュー内容（事業者名）
緑建材 ・緑建築	3-6. 3-7.	■ 「緑建築」という認証制度があり、それをもとに「緑建材」という建材の認証制度が整備されている。今後、公共建築物の建設において認証制度への適合が要求される可能性がある（B社）
その他		■ 市場では台湾のヒノキが流通しており、日本のヒノキは台湾のヒノキと比較されることが多い。（A社） ■ 日本の商習慣・建築様式等が広く受け入れられているため、日本国内での取引と似たようなビジネス環境下で事業を行うことができている。（A社） ■ 台湾ヒノキの伐採が禁止されていた点・気候等が要因となり、スギ・ヒノキを比較するとヒノキの方が好まれることが多い。（B社） ■ 台湾では合板の輸入が多く、過去10年間ほど12mm厚の針葉樹合板を輸出販売してきた。サイズは3×6が主流で、構造用合板の販売が多かった。台湾市場では価格の安さが重視されており、大手（7,8社）の間屋は在庫を確保しながら台湾市場で製品を販売している。（C社） ■ 台湾では、角材の寸法は、45mm×105mmなどで流通している。ダグラスファー、スプルース、ヘムロック、レッドパインといった諸外国の樹種製品の流通量が多い。合板の3×6のマーケットは非常に小さく、大多数は4×8である。（E社） ■ ヒノキは、台湾では壁材や内装パネル、手芸・工芸用品など多様な用途で引き合いがあるため、丸太の方が付加価値が高い。（E社） ■ ヒノキの製材品も、350ドル/m3が考える上限となるのではないかと。それ以上では価格面で厳しい。（E社）

5. 考察（日本産木材製品の位置づけ）

台湾への輸出では、木質パネル製品の事前検査手続きの他には手続き面での障壁はないものの、今後、緑建材や森林認証といった認証取得の必要性が生じる可能性があります

5. 台湾における日本産木材製品の位置付け

輸入手続き上の課題

- 台湾においては、木質パネル製品（集成材や合板等の積層木材）については、事前にホルムアルデヒド放散量等の検査の手続きを経てから木材製品を輸出する必要がある。
- その他、植物検疫による規制があるものの、通常の手続きを踏めば輸出自体に大きな問題はない。

台湾市場における 品質・規格上の課題

- CNS規格
 - CNS規格は必須規格ではないため、国内事業者でのCNS規格取得の必要性は高くないと考えられる。市場での評価としては、JAS規格も同等な内容として一定の評価を受けているとのことである。しかし、規格間での相互認証となっているわけではないため、その点は注意が必要である。
- 森林認証
 - 他国の合板製品では、FSC認証を取得したものが多く流入していることがヒアリングから確認された。日本の木材製品についても、森林認証製品とすることで付加価値をつけて販売することが可能であると考えられる。
- 緑建材・緑建築標章
 - 台湾では一定規模以上の公共建築については、「緑建築標章」が求められることとなっている。緑建築全てが木造建築物となるわけではないが、今後公共木造建築物が増加していくことは可能性があると考えられる。
 - 一方で、「緑建築標章」の建築では、「緑建材標章」の認証取得した製品の利用が推奨されることから、公共木造建築向けに製品を輸出していくのであれば、緑建材の認証取得を進めていくことが必要性があると考えられる。

6. 申請書類様式

【參考】

輸入植物及其產品的檢疫申請書

輸入植物及其產品檢疫申請書		編號：VP-60-1	
APPLICATION FORM FOR IMPORTING PLANT AND/OR PLANT PRODUCTS			
申請號碼 Application Number	申請日期及時間 Application Date & Time	受理日期及時間 Process Date & Time	
委託書號 Authorization Document No.	稅單號碼及項主 Goods Declaration No. & Item No.		
報關代理人(統編) Agent	身分證記 Agent Type	☐ 報關行 ☐ 報關行 ☐ 業者 ☐ 個人 ☐ 其他	
申請人(統編) Applicant			
申請人地址及電話 Address & Telephone No.			
收買(件)人及地址 Consignee & Address		進口人及名稱 Importer & Name	
貨物名稱 Description of Goods		貨品分類號 C. C. C. Code	
總申報數量 Total Quantity		總淨重(KG/G)	
植物學名 Botanical Name		內裝數量(單位) Quantity in a Sub-container	
乾機路及/船舶呼號(名稱) Name of the Carrier		賣方國家及代碼 Country of Seller	
生產國別 Country of Origin		起運口岸 Place of Loading	
預計檢疫日期及時間 Inspection Date & Time		運輸地點 Country of Transit	
貨運(物)存放處(存放處所代碼) Location of Goods		連絡電話 Telephone No.	
貨運號碼 Container No.		報關總完稅價格(檢疫物) Duty	
原持證件 Original Certificate		運輸方式 Transport Type	
中請人特別要求 Special Request		結匯證件號碼 Foreign Exchange Document No.	
檢疫處理 Quarantine Treatment			
標記及備註 Marks & Remarks			
附件說明(含附記) Attachment Description(Including Additional Declaration)			
收費明細資料			
收費類別	檢疫費	作業費	工本費
金額		延長作業費 檢疫處理費 臨時費 運輸費 標識費 其他費用	
收款單號碼			
應收檢疫費	繳款方式	☐ 1. 匯票 ☐ 2. 銀行轉帳 ☐ 3. EDI ☐ 4. 指定帳戶扣款	匯收檢疫費
備註：以上顯示為必備之欄位。			
經辦人		課長(主任)	
檢疫結果 ☐ 合格 ☐ 不合格 ☐ 非屬應地檢疫品		檢疫日期____/____/____	
檢疫員		課長(主任)	
345030000GIZ0030		1 097100101	

輸入申告書

Import Declaration		Category of Threatened No. (1)	Type of Declaration (2)	Original No.	Page No.	Page No. / Total No. of Page
Name of Vessel/ Threatened (3)	Import Permit No./ Permit of Entry (4)	Import Permit No./ Permit of Entry (4)	Import Permit No./ Permit of Entry (4)	Import Permit No./ Permit of Entry (4)	Import Permit No./ Permit of Entry (4)	Import Permit No./ Permit of Entry (4)
Code of Vessel (5)	Voyage No./ Flight No. (7)	Exportation Date (13)	Date of Importation (14)	Freight (18)	Amount	
Head Office of Goods (6)	Exportation Date (13)	Date of Importation (14)	Freight (18)	Amount		
Code of Storage Location (11)	Customs Supervision Code (20)	Method of Duty Payment (22)	Insurance Fee (19)	Amount		
Day Page (4)	Chinese Name English Name Chinese Address English Address	ABO Code	Amount			
Ship Side (3)	Chinese Name English Name Chinese Address English Address	ABO Code	Amount			
Country Code (8)	Business Administration No. (32)	Customs Supervision Code (33)	Amount			
Item No. (4)	Description of Goods (Item, Specification, etc.) (3)	CCC Code (36)	Unit Price (39)	Net Weight (KG) (40)	Quantity (Unit) (41)	Quantity (Unit) (41)
		Tariff No.	Amount			
		(Consignment Authority Designated Code)				
Total No. of Packages/Unit (47)		Description of Package (48)	Gross Weight (KG) (49)			
Mark (50) / Container No. (51) / Other Declaration Particulars (52)		Import Duty				
		Total Amount				
		Business Tax Due				
		Delinquent Fee (Due)				
		Cheque Type				
		Application of Document				
		Customs Declared ABO Code (53)				
		Items & Class (54)				

【出所】行政院農業委員會動植物防疫檢疫局
<https://www.baphiq.gov.tw/office/klbaphiq/ws.php?id=5>

【出所】台北稅關
https://etapei.customs.gov.tw/singlehtml/1346?cntId=cus12_85963_1346

【參考】

木質パネル製品の「商品型式認可申請書」

商品型式認可申請書
Application Form for the Type Approval of Product

受理編號: _____

一、申請人
Applicant
公司或營業所名稱: 自強股份有限公司
Company/Business
地址: 台北市中正區自強街一號
Address
負責人: 陳英男 (簽章) 統一編號: 12345678
Representative (Signature) Uniform No.
聯絡人: 王中一 電話號碼: (02)12345678 傳真號碼: (02)12345679
Contact person Telephone No. Fax No.
電子郵件: abcd@ms56.hinet.net
E-mail address

二、生產廠場
Factory
廠場名稱: 自強股份有限公司樹林廠
Factory name
地址: 台北縣樹林市自強街一號
Factory Address

三、產品名稱
(一) 商品分類號: 8419.11.00.00.6
C.C.C. Code
(二) 中文名稱: 即熱型燃氣熱水器
Chinese Name
(三) 英文名稱: Instantaneous gas water heater, non-electric
English Name
(四) 型式: 屋外型1.48KG 液化器(KH-01)
Type
(五) 系列: KH-X
Series
(六) 試驗室編號: 經濟部標準檢驗局第六組
Laboratory No.
(七) 試驗報告編號: 091-001-001
Test Report No.

四、申請類別
☒ (一) 新申請案 (申請人代碼: 3A005)
New application (Applicant Code)
☐ (二) 變更申請案 (原證書號碼: _____)
Application for changes (Original Certificate No.)
☐ 1. 增列系列
Addition of series
☐ 2. 延長申請案
Extension of the validity period
☐ 3. 補換證書
Raisure of the Certificate
☐ 4. 其他
Others

以下各欄由受理單位填註
The following table will be filled by the authority

五、應繳費用:

收費類別	每一型式審查費	系列	證書延長	證照費
金額	☐ 3,500	☐ 2,000	☐ 2,000	☐ 500
收款單號碼				
收費章				

TAF-02

經辦人: _____ 科(課)長: _____

【出所】經濟部標準檢查局

<https://www.bsmi.gov.tw/wSite/lp?ctNode=9241&CtUnit=3731&BaseDSD=7&mp=1>

木質パネル製品の「商品認証登録申請書」

經濟部標準檢驗局
BUREAU OF STANDARDS, METROLOGY AND INSPECTION
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
商品驗證登錄申請書
Application Form for the Registration of Product Certification

受理編號: _____

一、申請人
Applicant
公司或商工行號名稱: _____ (簽章)
Name of Company/Business/Factory (Signature)
地址: _____ 統一編號: _____
Address Uniform No.
負責人: _____ (簽章) 電子郵件: _____ ☐ 是 ☐ 否 願意收到本局相關檢驗資訊
Person in charge (Signature) E-mail address yes no Receipt of related inspection information
聯絡人: _____ 電子郵件: _____ 電話號碼: _____ 傳真號碼: _____
Contact person E-mail address Telephone No. Fax No.

二、生產廠場 (生產廠場若超過一家, 請另以外附表AP-02-2敘述)
Factory (Where there are more than one factories, please specify by using the attached AP-02-2 form.)
廠場名稱: _____
Factory name
廠址: _____
Factory address
品質證書/工廠檢查報告核發機構: _____ 品質證書/工廠檢查報告編號: _____
Quality management system certificate/Factory inspection report issued by Certificate No./Factory inspection report No.

三、商品名稱
Name of Products
(一) 商品分類號: _____
C.C.C. Code
(二) 中文名稱: _____
Chinese name
(三) 英文名稱: _____
English name
(四) 型式: _____
Type
(五) 系列型式: _____
Series of the type
(六) 認可試驗室/國外驗證機構編號: _____
Designated Laboratory/Certification Body Code
(七) 試驗報告/證明書編號: _____
Test Report/Certificate No.

四、申請類別
Type of Application
☐ (一) 新申請案 (申請人代碼: _____)
New application (code of the applicant)
☐ 1. 一般申請案 ☐ 2. 相互承認申請案 (證書有效期依原證明書登錄)
General application Application for Mutual Recognition (The validity of Certificate as original Certificate)
☐ (二) 變更申請案 (原證書號碼: _____)
Application for changes (Original Certificate No.)
☐ 1. 增列系列型式 ☐ 2. 延長申請案 ☐ 3. 補換或加登證書
Addition of series of the type Extension of the validity period Raisure of the certificate
☐ 4. 移轉案 (原證書右義人代碼: _____) ☐ 5. 其他
Certificate transfer (code of the original certificate holder) Others

五、申請人願遵守商品驗證相關規範並配合提供驗證評估所須之任何資訊。
The applicant agrees to comply with the requirements for certification and supply information needed for evaluation of products to be certified.

六、應繳費用

收費類別	審查費	補換證書費	年費	其他
金額				
收款單號碼				
收費章				

經辦人: _____ 科(課)長: _____

313150000G-E5Z-526 AP-02-1

【出所】經濟部標準檢查局

<https://www.bsmi.gov.tw/wSite/lp?ctNode=9240&CtUnit=3730&BaseDSD=7&mp=1>

